



中华人民共和国国家标准

GB/T 34385—2017

辊式冷弯成型机械通用技术条件

General technical specifications for cold roll forming machinery

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:厦门正黎明冶金机械有限公司、厦门市产品质量检验院、中国钢结构协会冷弯型钢协会金属围护产品委员会、浙江精功股份有限公司、福建省闽旋科技股份有限公司、山东万事达建筑钢品股份有限公司。

本标准主要起草人:黄溢忠、韩静涛、石永久、王一峰、黎杰、庄鸿辉、邓政清、朱斌、李斌、卢长耿、彭耀光、夏荣祥、魏龙峰、韩俊伟。

辊式冷弯成型机械通用技术条件

1 范围

本标准规定了辊式冷弯成型机械的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于将金属板连续辊压成金属压型板的冷弯成型机械(以下简称成型机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则

GB/T 12754—2006 彩色涂层钢板及钢带

GB/T 12755 建筑用压型钢板

GB/T 13306 标牌

GB/T 15706—2012 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

GB/T 18831 机械安全 带防护装置的联锁装置设计和选择原则

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

JB/T 5994 装配 通用技术要求

JB/T 8609 锻压机械焊接件技术条件

JB/T 9050.1 圆柱齿轮减速器 通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。