



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25618.1—2010/ISO 6392-1:1996

---

## 土方机械 润滑油杯 第1部分：螺纹接头式

Earth-moving machinery—Lubrication fittings—  
Part 1: Nipple type

(ISO 6392-1:1996, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

土方机械 润滑油杯

第 1 部分：螺纹接头式

GB/T 25618.1—2010/ISO 6392-1:1996

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2011年1月第一版 2011年1第一次印刷

\*

书号：155066·1-41205

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

## 前 言

GB/T 25618《土方机械 润滑油杯》分为两个部分：

- 第 1 部分：螺纹接头式；
- 第 2 部分：油枪注油嘴。

本部分为 GB/T 25618 的第 1 部分，本部分等同采用 ISO 6392-1:1996《土方机械 润滑油杯 第 1 部分：螺纹接头式》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 6392-1:1996。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的“，”；
- 删除了国际标准前言；
- 对 ISO 6392-1:1996 中引用的国际标准，用已采用为我国的标准代替对应的国际标准；
- 表 1 和图 2 的脚注编号形式“<sup>1)</sup>”改为“<sup>a)</sup>”，表 1 增加了注；
- 将 GB/T 7306 从参考文献移至规范性引用文件中。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位：天津工程机械研究院。

本部分主要起草人：李广庆、尚海波。

# 土方机械 润滑油杯

## 第 1 部分：螺纹接头式

### 1 范围

GB/T 25618 的本部分规定了螺纹接头式润滑油杯及其使用所需空间。

本部分适用于 GB/T 8498 定义的土方机械。

注：润滑油杯以下简称油杯。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25618 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 7306.1~GB/T 7306.2 55°密封管螺纹（GB/T 7306.1~GB/T 7306.2—2000，eqv ISO 7-1:1994）

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义（GB/T 8498—2008，ISO 6165:2006，IDT）

GB/T 9799 金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层（GB/T 9799—1997，eqv ISO 2081:1986）

### 3 形式

土方机械的油杯形式如图 1 所示。

### 4 材料、结构、加工

#### 4.1 材料

除其他特殊规定，采用制造商的标准钢。

#### 4.2 硬度

在油杯经常加油脂和直接接触沙土的位置，应保证油杯头部的表面硬度。油杯表面有硬度要求的位置，最小硬度为 83 HRA 或 55 HR30N，最小硬度层为 0.1 mm。油杯表面其他位置不做具体规定。

#### 4.3 加工表面处理

油杯体的镀锌或铬酸盐处理应符合 GB/T 9799 的规定，镀层厚度至少为 5  $\mu\text{m}$ 。

#### 4.4 加工质量

应保证油杯的加工精度，无毛刺、锐边及其可能影响其功能的缺陷。

#### 4.5 单向阀装置

油杯应有单向阀装置，以阻止外来物质进入，但能够压入润滑油脂并防止其流出。

### 5 形状、尺寸和公差

油杯的形状、尺寸和公差应符合图 1、图 2 和表 1 的要求，表中的尺寸为加工后的成品尺寸。

### 6 油杯压力检验

油杯应能承受注射装置为 20 MPa 的注入压力。