



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12068—2021

## 喷气涡流纺涤棉混纺本色纱

Air-jet vortex spun polyester and cotton blended grey yarn

2021-08-21 发布

2022-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：魏桥纺织股份有限公司、江苏悦达棉纺有限公司、德州华源生态科技有限公司、浙江华孚色纺有限公司、天虹纺织集团有限公司、安徽君翰纺织科技有限公司、安徽翰联色纺股份有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本文件主要起草人：张红霞、张艳红、刘必英、王利军、胡英杰、方金苗、陈克勇、张恒、景慎全、段丽慧。

# 喷气涡流纺涤棉混纺本色纱

## 1 范围

本文件规定了喷气涡流纺涤棉混纺本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本文件适用于喷气涡流纺生产的,涤纶含量在 50% 及以上的涤棉混纺本色纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品分类、标记

4.1 喷气涡流纺涤棉混纺本色纱以不同混纺比和线密度分类。

4.2 喷气涡流纺涤棉混纺本色纱的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示:喷气涡流纺代号为 JV,涤纶为 T,普梳棉为 C,精梳棉为 JC。

4.3 产品混纺比以公定质量比表示,具体表示为:涤纶含量/棉含量。

4.4 喷气涡流纺涤棉混纺本色纱标记时,应在线密度前标明纱线的生产工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比,具体表示见示例。

示例:喷气涡流纺精梳涤棉混纺本色纱密度为 14.8 tex,涤纶含量为 60%,棉含量为 40%,可写为 JV T/JC 60/40 14.8 tex。

## 5 要求

### 5.1 项目

喷气涡流纺涤棉混纺本色纱要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强