



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12027—2012

---

## 转杯纺粘胶纤维本色纱

Rotor spinning viscose grey yarns

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:浙江中欣纺织科技有限公司、浙江湖州威达纺织集团有限公司、浙江省新型纺织品研发重点实验室、宏扬控股集团有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:田光祥、章友鹤、陈顺明、赵连英、洪新强、王憬义、叶骖春、韩作民。

# 转杯纺粘胶纤维本色纱

## 1 范围

本标准规定了转杯纺粘胶纤维本色纱的产品标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  
本标准适用于转杯纺粘胶纤维本色纱(包括针织用纱和机织用纱)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 产品标记

转杯纺粘胶纤维本色纱的原料代号为 R,在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号及原料代号。

示例:19.7 tex 转杯纺粘胶纤维本色纱的写法规定为:OE R 19.7 tex。

## 4 要求

### 4.1 项目

转杯纺粘胶纤维本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万里纱疵等七项指标。

### 4.2 分等规定

4.2.1 同一原料、同一工艺单连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验方法进行试验,并按其结果评定转杯纺粘胶纤维本色纱的品等。

4.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

4.2.3 转杯纺粘胶纤维本色纱质量等级根据产品规格以考核项目中最低一项进行评等。

### 4.3 转杯纺粘胶纤维本色纱技术要求

转杯纺粘胶纤维本色纱的技术指标见表 1。