

ICS 59.080.30  
W 43

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 43009—2009  
代替 FZ/T 43009—1999

---

### 桑蚕双宫丝织物

Mulberry douppion silk fabrics

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织  
行 业 标 准  
桑蚕双宫丝织物  
FZ/T 43009—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2010年1月第一版 2010年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-20263

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 FZ/T 43009—1999《桑蚕双宫丝织物》。

本标准与 FZ/T 43009—1999 相比主要变化如下：

- 增加了桑蚕双宫丝织物基本安全性能应符合国家 GB 18401 的规定(本版的 3.3)；
- 将尺寸变化率改为水洗尺寸变化率,对练白、印花、染色(色织)织物分别进行考核,并提高了指标水平(1999 年版的 5.4,本版的 3.5)；
- 提高了色牢度的指标水平,增加了耐湿摩擦、耐光色牢度指标项目(1999 年版的 5.4,本版的 3.5)；
- 增加了色差(与标样对比)的分等规定(本版的 3.6.1)；
- 将外观疵点的评分限度由每米评分方法改为每百平方米评分方法(1999 年版中的 5.4,本版中的 3.6.1)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:达利丝绸(浙江)有限公司、杭州金富春丝绸化纤有限公司、浙江丝绸科技有限公司。

本标准主要起草人:周颖、林平、盛建祥、俞丹。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB W43 003—1990、FZ/T 43009—1999。

# 桑蚕双宫丝织物

## 1 范围

本标准规定了桑蚕双宫丝织物的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定各类服用的练白、染色(色织)、印花桑蚕双宫丝纯织、桑蚕丝或双宫丝与其他纱线交织的丝织物的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993,IDT)

GB/T 4841.1 染料染色标准深度色卡 1/1

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 15551—2007 桑蚕丝织物

GB/T 15552—2007 丝织物试验方法和检验规则

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

## 3 要求

3.1 桑蚕双宫丝织物的要求包括内在质量和外观质量。内在质量包括密度偏差率、质量偏差率、断裂强力、疵裂程度、纤维含量偏差、水洗尺寸变化率、色牢度七项,外观质量包括色差(与标样对比)、幅宽偏差率、外观疵点评分限度三项。

3.2 桑蚕双宫丝织物的品质由内在质量和外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品的为等外品。

3.3 桑蚕双宫丝织物的基本安全性能应符合 GB 18401 的规定。

3.4 桑蚕双宫丝织物的评等以匹为单位。质量、断裂强力、疵裂程度、纤维含量偏差、水洗尺寸变化率、色牢度等按批评等。密度、外观质量按匹评等。

3.5 桑蚕双宫丝织物内在质量分等规定见表1。

表1 内在质量分等规定

项 目		指 标				
		优等品	一等品	二等品	三等品	
密度偏差率/%	经向	±3.0	±4.0	±5.0	±6.0	
	纬向	双宫丝作纬	±5.0	±7.0	±9.0	
		非双宫丝作纬	±4.0	±5.0	±6.0	±7.0
质量偏差率/%		±4.0	±5.0	±6.0	±7.0	
断裂强力/N ≥		200				
疵裂程度 <sup>a</sup> (定负荷)67 N/mm ≤		6				