

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12044—2014

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱

Combed cotton/polyester(DTY) core-spun yarn

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江春江轻纺集团有限责任公司、昌邑市杨金华纺织有限公司、江苏伊思达纺织有限公司、福建省长乐市华源纺织有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：陈乃英、章水龙、杨金华、恽中方、陈宗立、叶骖春、王憬义。

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱

1 范围

本标准规定了精梳棉与涤纶低弹丝包芯本色纱产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于采用 50 dtex~111 dtex 涤纶低弹丝的环锭纺精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱以混纺比及线密度分类。

3.2 原料代号棉为 C,涤纶低弹丝为 T_{DTY}。

3.3 产品纤维含量以公定质量比表示,棉混用比例在 50%及以上,混纺比以棉含量/涤纶含量表示,棉混用比例在 50%以下,混纺比以涤纶含量/棉含量表示。

3.4 在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号、原料代号,产品混纺比、线密度。线密度后应标注芯丝规格。

示例:精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱其线密度为 14.8 tex;涤纶低弹丝 50 dtex;含量为棉含量 64%,涤纶 36%。应写为:J C/T_{DTY} 64/36 14.8(50 dtex)tex。

4 要求

4.1 项目

精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万米纱疵、纤维含量偏差八项指标。

4.2 产品分等

4.2.1 同一原料、同一工艺连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验方