



团 体 标 准

T/CI 490—2024

智能化装备 废旧锂电池回收 自动化拆解设备

Intelligent equipment—Intelligent waste lithium battery recycling and
automated dismantling equipment

2024-09-02 发布

2024-09-02 实施

中国国际科技促进会 发 布
中国标准出版社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

 4.1 基本要求 1

 4.2 设备结构要求 2

 4.3 功能要求 2

 4.4 技术参数和性能指标 2

 4.5 安全要求 3

5 试验方法 4

 5.1 外观 4

 5.2 机械性能 4

 5.3 标志 4

 5.4 性能指标 4

 5.5 可靠性 4

 5.6 空负荷运转 4

 5.7 负荷运转 4

6 检验规则 4

 6.1 出厂检验 4

 6.2 型式检验 5

7 安装交付、调试和使用要求 5

 7.1 安装交付要求 5

 7.2 调试要求 5

 7.3 使用要求 5

8 标志、包装、运输和贮存 6

 8.1 标志 6

 8.2 包装和运输要求 6

 8.3 贮存 6

9 售后服务要求 6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国国际科技促进会提出并归口。

本文件起草单位：全南县瑞隆科技有限公司、天津赛德美新能源科技有限公司、无锡动力电池再生技术有限公司、北京通标华信标准技术服务有限公司、昆山金运新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：邓朝勇、李石凤、张胜英、崔志涛、李红杰、黄良取、侯龙建、乐志斌、夏卫彬、高爽。

智能化装备 废旧锂电池回收 自动化拆解设备

1 范围

本文件规定了智能化装备废旧锂电池回收自动化拆解设备的技术要求、试验方法、检验规则和标志、使用说明书等内容。

本文件适用于智能化装备废旧锂电池回收自动化拆解设备的设计、制造、安装、调试、运行和维护。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4208 外壳防护等级(IP 代码)

GB 5083 生产设备安全卫生设计总则

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 10077 锂原电池分类、型号命名及基本特性

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 19521.11 锂电池组危险货物危险特性检验安全规范

GB/T 33059 锂离子电池材料废弃物回收利用的处理方法

GB/T 39224 废旧电池回收技术规范

3 术语和定义

GB/T 10077、GB/T 33059 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

废旧锂电池回收自动化拆解设备 intelligent waste lithium battery recycling and automated dismantling equipment

具有自动化拆解、分类、分离、清洗等功能,能够对不同型号和规格的废旧锂电池进行处理的设备。

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 智能化废旧锂电池回收自动化拆解设备应符合 GB/T 10077、GB/T 33059、GB/T 39224 及相关国家和行业标准的要求,具备安全、环保、高效等特点。

4.1.2 设备应能适应不同规格和类型的废旧锂电池,并保证拆解过程的稳定性和可靠性。

4.1.3 废旧锂电池回收自动化拆解设备应具有良好的安全性能和电磁兼容性能,不对周围环境和人员