

UDC 665
E 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 12577—90

冷冻机油絮凝点测定法

Refrigerator oils—Determination of floc point

1990-12-14 发布

1991-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冷 冻 机 油 絮 凝 点 测 定 法
GB/T 12577—90

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

1991年8月第一版

*

书号:155066·1-30216

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

冷冻机油絮凝点测定法

Refrigerator oils—Determination of floc point

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冷冻机油与致冷剂混合，在封闭的情况下测定冷冻机油絮凝点的方法。
本标准适用于矿油类冷冻机油，也适用于合成油类冷冻机油。

2 引用标准

GB 1922 溶剂油

3 方法概要

将1 mL 试样和6 mL 致冷剂在试验管里混合，互溶后放入絮凝点测定仪冷浴中，按一定速度逐渐降温冷却，在光照下观察，当其中开始有乳油或絮凝现象出现时，记下此时的温度。出现这种现象时的最高温度作为该试样的絮凝点，以“℃”表示。

4 仪器与材料

4.1 仪器

- 4.1.1 试验管：见图1 a或图1 b，均由硼硅玻璃制成。
- 4.1.2 絮凝点测定仪：见图2。
- 4.1.3 注冷剂浴：见图3，容积约1.5L。
- 4.1.4 球型封闭盖帽：见图4，由硼硅玻璃制成。
- 4.1.5 固紧弹簧夹：见图5。
- 4.1.6 12号标准球型磨口连接头：见图6，由硼硅玻璃制成。
- 4.1.7 注射器：1，10mL。
- 4.1.8 不锈钢注射针：长型9号。
- 4.1.9 温度计：-70~50℃、-80~60℃和0~100℃，分度值均为1℃。
- 4.1.10 真空泵：真空度能达到10Pa。
- 4.1.11 水浴。
- 4.1.12 减压器：0~25MPa，分压0~2.5MPa。
- 4.1.13 转换开关。
- 4.1.14 分流控制阀。
- 4.1.15 干燥塔：500mL。

4.2 材料

- 4.2.1 干冰。
- 4.2.2 变色硅胶。
- 4.2.3 溶剂油：GB 1922中120号。