

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22644—2008

---

## 卡纸用铝及铝合金箔

Aluminium and aluminium alloys foil for cardboard

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：厦门厦顺铝箔有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位：南方铝业(中国)有限公司、云南新美铝铝箔有限公司、昆山铝业有限公司、中国铝业西北铝加工分公司。

本标准主要起草人：周培根、卜长海、葛立新、张丽华、邓强、周卓、侯波、原必胜。

# 卡纸用铝及铝合金箔

## 1 范围

本标准规定了卡纸用铝及铝合金箔的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于烟酒、化妆品等外包装使用的铝及铝合金箔(以下简称铝箔)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法。

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测

GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的测定

GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第5部分:刷水试验方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

3.1.1 铝箔的牌号、状态、规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌号	状态	规格/mm			
		厚度(T)	宽度	管芯内径	卷外径 <sup>a</sup>
1×××、8×××系列	O	0.006 0~0.009 0	≥200	75.0、76.2	250~450
				150.0、152.4	400~800

<sup>a</sup> 铝箔要求定尺交货时,定尺长度由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

### 3.1.2 标记示例

铝箔的标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

1235 牌号、O 状态、厚度为 0.007 0 mm、宽度为 1 200 mm 的箔卷,标记为:

铝箔 1235-O 0.007×1 200 GB/T 22644—2008