



中华人民共和国国家标准

GB/T 25628—2010

土方机械 斗齿

Earth-moving machinery—Tooth

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:宁波浙东精密铸造有限公司、天津工程机械研究院。

本标准主要起草人:任美康、胡开华、缪跃辉、阎堃、张丽娟。

土方机械 斗齿

1 范围

本标准规定了斗齿的术语、定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于挖掘机、装载机、铲运机、挖掘装载机、推土机等土方机械的各种形式和规格的铸造斗齿。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2007,ISO 148-1:2006,MOD)

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2009,ISO 6506-1:2005,MOD)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
(GB/T 531.1—2008,ISO 7619-1:2004,IDT)

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999,eqv ISO 8062:1994)

GB/T 21154 土方机械 整机及其工作装置和部件的质量测量方法(GB/T 21154—2007,ISO 6016:1998,IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

整体式斗齿 monoblock tooth

指齿尖和齿座为一体式结构的斗齿,一般采用螺栓连接。

3.2

组合式斗齿 combined tooth

指齿尖和齿座通过彼此的匹配结构及齿销连接而成的斗齿。

3.2.1

齿尖 tip

指斗齿的前端,直接用于挖掘或铲掘的部分。

3.2.2

齿座 adapter

指斗齿的尾部,通过焊接或其他方式将斗齿固定在铲斗上的零件。

3.2.3

齿销 pin

指齿尖和齿座之间的连接件或锁紧件,由钢销加卡簧或钢销加橡胶锁紧块组成。