



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12055—2017

精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱

Combed cotton/waste mulberry silk blended grey yarn

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：诸城聚利棉纺有限公司、山东联润新材料科技有限公司、杭州富阳春嘉贸易有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：鲍智波、管秋光、钟军、章桂虎、王憬义、景慎全、牧广照。

精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱

1 范围

本标准规定了精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于含量在5%~30%的桑蚕绢纺原料与精梳棉混和,经环锭纺加工纺制成的精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910.4 纺织品 定量化学分析 第4部分:某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物(次氯酸盐法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分析与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱产品以不同混纺比和线密度分类。

3.2 精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱的原料代号:棉为C,桑蚕绢纺原料为S。精梳纺纱工艺代号为J。

3.3 在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号、原料代号及混纺比。

示例:线密度为18.5 tex的精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱,棉含量80%,桑蚕绢纺原料含量20%,应写为:J C/S 80/20 18.5 tex。

4 要求

4.1 项目

精梳棉与桑蚕绢纺原料混纺本色纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万米纱疵、纤维含量偏差八项指标。

4.2 分等规定

4.2.1 同一规格、同一原料、同一工艺连续生产的产品作为一个或若干个检验批。

4.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。