



中华人民共和国国家标准

GB/T 12613.3—2002
idt ISO 3547-3:1999

滑动轴承 卷制轴套 第3部分：润滑油孔、 润滑油槽和润滑油穴

Plain bearings—Wrapped bushes—
Part 3: Lubrication holes, lubrication grooves and
lubrication indentations

2002-09-13 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 12613《滑动轴承 卷制轴套》分为四个部分：

- 第 1 部分：尺寸
- 第 2 部分：外径和内径的检测数据
- 第 3 部分：润滑油孔、润滑油槽和润滑油穴
- 第 4 部分：材料

本标准等同采用国际标准 ISO 3547-3:1999《滑动轴承 卷制轴套 第 3 部分：润滑油孔、润滑油槽和润滑油穴》。

本标准是 GB/T 12613—1990 附录 A 的修订本。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 12613—1990 的附录 A。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草，上海交通大学机械工程学院、浙江双飞无油轴承有限公司和嘉兴中达自润轴承工业有限公司参加起草。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准起草人：丁宝平、李柱国、周引春、张国荣。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 3547-3 由 ISO/TC123 滑动轴承技术委员会 SC3:尺寸、公差和结构要素分委员会制定。

ISO 3547-3 第 1 版和 ISO 3547-1、ISO 3547-2、ISO 3547-4 取消并代替 ISO 3547:1976,其技术内容已经过修改和增订。

ISO 3547 总名称为《滑动轴承 卷制轴套》,包括以下部分:

- 第 1 部分:尺寸
- 第 2 部分:外径和内径的检测数据
- 第 3 部分:润滑油孔、润滑油槽和润滑油穴
- 第 4 部分:材料

中华人民共和国国家标准

滑动轴承 卷制轴套 第 3 部分: 润滑油孔、 润滑油槽和润滑油穴

GB/T 12613.3—2002
idt ISO 3547-3:1999

代替 GB/T 12613—1990 部分

Plain bearings—Wrapped bushes— Part 3: Lubrication holes, lubrication grooves and lubrication indentations

1 范围

本标准规定了单层和多层轴承材料制成的滑动轴承卷制轴套的润滑油孔、润滑油槽和润滑油穴尺寸。

按本标准规定的润滑系统的卷制轴套,尺寸按 GB/T 12613.1,材料按 GB/T 12613.4。

润滑油孔、润滑油槽和润滑油穴可以在卷制前在带材上制出,卷制造成金属带材尺寸变化是允许的;由于冲压油槽和油孔而产生的印痕会出现在轴套背面,只要不出现脱落,润滑油槽和油穴中的轴承材料上的细微裂纹是允许的。

按 GB/T 12613.1 生产的 C 系列的轴套,冲压油槽时可能造成油槽两边膨胀。

内径和外径的检验数据见 GB/T 12613.2。

未注公差尺寸仅作参考,未作规定的尺寸,可按不同加工方法完成。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2889—1994 滑动轴承 术语

GB/T 12613.1—2002 滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分:尺寸(idt ISO 3547-1:1999)

GB/T 12613.2—2002 滑动轴承 卷制轴套 第 2 部分:外径和内径的检测数据
(idt ISO 3547-2:1999)

GB/T 12613.4—2002 滑动轴承 卷制轴套 第 4 部分:材料(idt ISO 3547-4:1999)

3 术语和定义

本标准采用 GB/T 2889 规定的术语和定义。

4 润滑油孔

见图 1 和图 2。要求润滑油孔位置尽可能远地避开图 2 阴影部分。尺寸见表 1。