

江苏省地方标准

DB32/T 3570—2019

秸秆成型机 安全操作规程

Security operation specification for staw forming mechine

2019-04-08 发布

2019-04-30 实施

江苏省市场监督管理局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由江苏省农业农村厅提出。

本标准由江苏省农业机械标准化专业技术委员会归口。

本标准起草单位：农业农村部南京农业机械化研究。

本标准主要起草人：平英华、张飞、刘先才、张烁、王振伟、杨子。

秸秆成型机 安全操作规程

1 范围

本标准规定了秸秆成型机的基本要求、作业准备、安全作业和维护保养。
本标准适用于平模和环模秸秆成型机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 10395.1 农林机械 安全 第1部分:总则

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

3 基本要求

- 3.1 秸秆成型机安装应在厂家专业技术人员的指导下进行,并确认合格后方可投入使用。
- 3.2 秸秆成型机的传动机构、进出料口、加热装置、电器控制柜等危险部位应设置符合 GB 5226.1、GB 10395.1、GB 10396 规定的安全防护装置、接地保护装置和安全警示标志。
- 3.3 电源控制装置应设置可靠的防潮湿、防触电保护装置,并在适当位置安装电源总开关,以方便接通或切断电源。
- 3.4 机具操作人员应经过专业培训,熟练掌握操作技术,严格按照机具使用说明书进行调整、作业和维护保养。

4 作业准备

- 4.1 机具操作人员进入作业区,应按要求穿戴劳动保护用品,工作服要扎紧袖口、扣全纽扣,头发压在工作帽内,牢记安全注意事项和安全警示标志。
- 4.2 检查各连接件、紧固件紧固情况,不得有松动现象;检查电力线路,确保连接正常、可靠,机组应有效接地。
- 4.3 按规定对轴承和转动部位加注润滑油脂,保持轴承和各转动部位润滑良好。
- 4.4 对配有电加热装置的,应根据物料种类按产品使用说明书要求设定相应的加热温度。
- 4.5 作业前应清除秸秆中的金属、石块、土块等坚硬杂物,并按要求进行粉碎或揉搓等预处理。处理后的原料含水率应符合产品标准和使用说明书要求。

5 安全作业

- 5.1 作业前应开机无负荷运转 2 min~3 min,确认整机运转平顺、无异常震动、响声及卡滞现象,根据机具生产能力进行试生产。机具运转正常、成型秸秆产品符合要求后,方可均匀、稳定进料,进行连续