



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 38714—2020

---

## 高导热镁合金型材

High thermal conductivity magnesium alloy profiles

2020-03-31 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:重庆大学、山西银光华盛镁业股份有限公司、巢湖云海镁业有限公司、有研工程技术研究院有限公司、河南特润科技服务有限公司、哈尔滨工业大学、贵州安吉航空精密铸造有限责任公司、重庆昱华新材料科技有限公司、河南捷美特镁科技有限公司、东北轻合金有限责任公司、上海交通大学、嘉瑞科技(惠州)有限公司、淄博德源金属材料有限公司、重庆市科学技术研究院。

本标准主要起草人:彭建、潘复生、王敬丰、张奎、卜艳霞、刘涛、滕航、郑明毅、马亮、周建华、李玉岗、高新宇、李法兵、李永军、陈先华、王迎新、柴韶春、蒋斌、吴莹雯、袁家伟、李伟莉、王青锋、董含武、程仁菊、崔凯。

# 高导热镁合金型材

## 1 范围

本标准规定了高导热镁合金型材的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于热导率不小于  $110 \text{ W} \cdot (\text{m} \cdot \text{K})^{-1}$  的镁合金热挤压型材(以下简称型材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 5156—2013 镁合金热挤压型材

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20967 无损检测 目视检测 总则

GB/T 22588 闪光法测量热扩散系数或导热系数

GB/T 32792 镁合金加工型材包装、标志、运输、贮存

## 3 技术要求

### 3.1 型材分类

#### 3.1.1 牌号、状态

型材的牌号、状态应符合表 1 的规定。需方有其他牌号或状态要求时,由供需双方协商确定并在订货单(或合同)中注明。

表 1 牌号、状态

合金牌号	状态
M1C、M2S、ME20M、ZE20M	H112
ZK60A、ZM51M	T5

#### 3.1.2 型材标记

型材标记按型材名称、标准编号、牌号、状态、型号和规格的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

ME20M 牌号、H112 状态、型号为 XC141-7 不定尺型材,标记为: