



中华人民共和国国家标准

GB/T 37400.11—2019

重型机械通用技术条件 第 11 部分：配管

Heavy mechanical general technical specification—Part 11: Piping

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 37400《重型机械通用技术条件》分为 16 个部分：

- 第 1 部分：产品检验；
- 第 2 部分：火焰切割件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：铸铁件；
- 第 5 部分：有色金属铸件；
- 第 6 部分：铸钢件；
- 第 7 部分：铸钢件补焊；
- 第 8 部分：锻件；
- 第 9 部分：切削加工件；
- 第 10 部分：装配；
- 第 11 部分：配管；
- 第 12 部分：涂装；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：铸钢件无损探伤；
- 第 15 部分：锻钢件无损探伤；
- 第 16 部分：液压系统。

本部分为 GB/T 37400 的第 11 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)提出并归口。

本部分起草单位：一重集团大连工程技术有限公司、中冶陕压重工设备有限公司、常州宝菱重工机械有限公司、中冶华天南京工程技术有限公司、太原重型机械集团工程技术研发有限公司、上海电气上重碾磨特装设备有限公司、中国重型机械研究院股份公司、二重(德阳)重型装备有限公司。

本部分主要起草人：王霞、温长山、刘震、李雪民、杨晓鸥、苍焱、张辉、孔念荣、朱国敏、卫卫、何家宝、黄苹、张英婵、常远、朱志荣、唐保国、夏娟、毕鹏、邵鞠民。

重型机械通用技术条件

第 11 部分：配管

1 范围

GB/T 37400 的本部分规定了重型机械配管的技术和安全要求。

本部分适用于重型机械产品本体上的油润滑、脂润滑、液压、气动和工业用水配管。

本部分不适用于压力容器配管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 324 焊缝符号表示法

GB/T 3765 卡套式管接头技术条件

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 12716 60°密封管螺纹

GB/T 14383 钢制承插焊和螺纹管件

GB/T 37400.1 重型机械通用技术条件 第 1 部分：产品检验

GB/T 37400.3—2019 重型机械通用技术条件 第 3 部分：焊接件

GB/T 37400.12—2019 重型机械通用技术条件 第 12 部分：涂装

GB/T 37400.16 重型机械通用技术条件 第 16 部分：液压系统

3 管路制作技术要求

3.1 管材、零部件配管前的检查

3.1.1 制造厂自制的零部件，应经质量检验部门检验合格后方可装配。

3.1.2 外购的材料和零部件，应符合 GB/T 37400.1 的有关规定。

3.1.3 确认管子的管径、材质及壁厚符合要求。

3.2 管子切割

管子应优先采用锯切割或机械加工方法，不准许采用砂轮切割和火焰切割。切割管子断面的垂直度应符合表 1 的规定。