



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 43016—2023

## 人造革合成革试验方法 表面褶皱的测定和评价

Test method of artificial leather and synthetic leather—  
Testing and evaluation for surface wrinkle

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：浙江嘉柯新材料科技有限公司、中国石油集团工程技术研究院有限公司、安徽开润股份有限公司、浙江禾欣新材料有限公司、特雷通家具(嘉兴)有限公司、昆山阿基里斯新材料科技有限公司、昆山协孚新材料股份有限公司、昆山北测检测技术有限公司、苏州瑞高新材料有限公司、江苏华峰超纤材料有限公司、苏州贝斯特装饰新材料有限公司、丽水合力新材料有限公司、苏州艾驰博特检测科技有限公司、山东同大海岛新材料股份有限公司、合肥科天水性科技有限责任公司、浙江省轻工业品质量检验研究院、佛山市禅城区质量技术协会、东莞市明阳新材料有限公司、天守(福建)超纤科技股份有限公司、福建华夏合成革有限公司、福建博艺材料科技有限公司、福建宝利特科技股份有限公司、福建天守纺织新材料有限公司、安徽天安新材料有限公司、扬州市德运塑业科技股份有限公司、福建中裕水性超纤科技有限公司、广东天安高分子科技有限公司、上海华峰超纤科技股份有限公司、安安(中国)有限公司。

本文件主要起草人：郑嗣铄、闫丽丽、范劲松、曹琛、李曦萌、黄逸轩、王韧、王建华、赵建明、骆琦、沈连根、张凤、王维新、高金岗、段伟东、张术根、王中坚、蒋普、郑永贵、朱有奎、伏卫霞、王洁英、周文赞、王涨、黄志新、陈炳琪、程娟娟、黎华强、刘传庆、丁德裕、钱建勋、王晓静、陈志华。

# 人造革合成革试验方法 表面褶皱的测定和评价

## 1 范围

本文件规定了采用表观法测定人造革合成革及其制成品表面褶皱的原理、试样制备、仪器设备、试验方法及试验报告。

本文件适用于测定和评价人造革合成革及其制成品的表面褶皱。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

QB/T 5200—2017 蒸汽挂烫机

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 原理

将试样扭转一定角度,放置在一定的环境条件下,对试样施加一定时间的定负荷,使试样产生褶皱,并对试样表面褶皱的状态进行评价。

## 5 样品

### 5.1 要求

表面应无褶皱、道痕、皱痕等对试验产生影响的缺陷。

### 5.2 状态调节

除另有规定外,按 GB/T 2918—2018 要求,在 23/50、2 级标准环境下对试样进行状态调节,时间不少于 24 h。

## 6 试验设备

### 6.1 褶皱试验装置

试验装置见图 1,应满足下列要求: