



中华人民共和国国家标准

GB/T 4469—2006
代替 GB/T 4469—1984

还原染料 还原速率的测定 汽蒸法

Vat dyes—Determination of the reduction speed—Steam process

2006-08-01 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 4469—1984《还原染料还原速率测定法 汽蒸法》。

本标准与 GB/T 4469—1984 的主要变化如下：

——将标准名称规范为《还原染料 还原速率的测定 汽蒸法》(本标准的标题;GB/T 4469—1984 的标题)；

——增加了试验报告的内容(本标准的第 7 章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(CSBTS/TC 134)归口。

本标准起草单位:沈阳化工研究院。

本标准主要起草人:董仲生、姬兰琴。

本标准于 1984 年首次发布。

还原染料 还原速率的测定 汽蒸法

1 范围

本标准规定了汽蒸法测定还原染料还原速率的方法。

本标准适用于还原染料(超细粉)悬浮体轧染工艺的汽蒸还原速率的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

3 原理

在规定的条件下,用还原染料(超细粉)悬浮体对织物进行轧染,然后再将织物依次进行中间干燥、浸轧还原液、汽蒸(汽蒸还原不同的时间)、氧化、皂洗、水洗、60℃以下干燥,干燥后的织物用目测评比,其中达到得色基本正常的织物,其汽蒸还原时间即为该还原染料的还原速率,以秒表示。

4 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第 3 章的有关规定。

- a) 皂片:工业品,应不含荧光增白剂,并需符合下列质量要求(以干质量计),见表 1;
- b) 氢氧化钠;
- c) 保险粉;
- d) 氯化钠;
- e) 过硼酸钠;
- f) 乙酸;
- g) 无水碳酸钠;
- h) 海藻酸钠或羟乙基皂荚胶(工业品);
- i) 渗透剂 JFC;
- j) 织物:42^s×21^s 漂白丝光棉华达呢,经染色前处理的半制品 200 cm×20 cm。

表 1 皂片质量要求

项 目	技 术 指 标
游离碱(以 Na ₂ CO ₃ 计)(质量分数)/%	≤ 0.3
游离碱(以 NaOH 计)(质量分数)/%	≤ 0.1
总脂肪物/(g/kg)	≥ 850
制备肥皂混合脂肪酸冻点/℃	≤ 30
碘值	≤ 50
含水率(质量分数)/%	≤ 5