

ICS 21.120.30
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 10081—2005
代替 GB/T 10081—1988

矩形内花键 长度系列

Straight-sided internal splines—Length series

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10081—1988《矩形内花键 长度系列》的修订。本标准与 GB/T 10081—1988 相比主要变化如下：

- 标准编写格式按 GB/T 1.1—2000 的规定；
- 增加了标准的“前言”。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 10081—1988。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、北京第一机床厂。

本标准主要起草人:明翠新、丁浩龙。

矩形内花键 长度系列

1 范围

本标准规定了矩形内花键的长度系列。

本标准适用于符合 GB/T 1144 规定的内花键。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

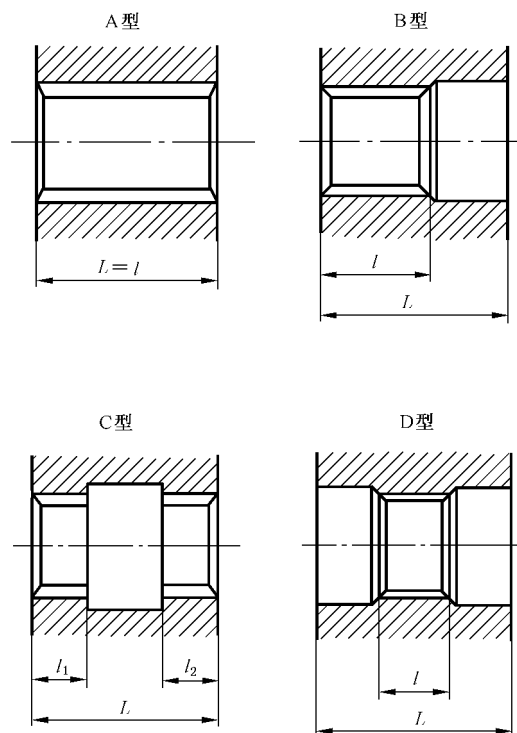
GB/T 1144 矩形花键尺寸、公差和检验

3 长度系列

3.1 矩形内花键的型式分为 A、B、C、D 四种,见图 1。

3.2 矩形内花键的长度系列见表 1。

选用表中黑框内花键小径所对应的花键长度,根据花键长度选择标准拉刀。



花键长度: l 或 l_1+l_2 , 孔的最大长度: L 。

图 1