



中华人民共和国国家标准

GB/T 6117.2—1996

立 铣 刀

第 2 部分：莫氏锥柄立铣刀的形式和尺寸

End mills—

Part 2: Milling cutters with Morse taper shanks

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

立 铣 刀

第 2 部分:莫氏锥柄立铣刀的型式和尺寸

GB/T 6117.2—1996

End mills —

代替 GB 1106—85

Part 2: Milling cutters with Morse taper shanks

本标准等效采用国际标准 ISO 1641-2:1978《立铣刀和键槽铣刀 第 2 部分:莫氏锥柄铣刀》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了莫氏锥柄立铣刀的型式和尺寸。
本标准适用于直径大于 5~75 mm 莫氏锥柄立铣刀。

2 引用标准

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥
GB 4133 莫氏圆锥的强制传动型式和尺寸

3 符号

d 立铣刀直径
 l 刃长
 L 总长

4 型式和尺寸

4.1 莫氏锥柄立铣刀按其柄部型式不同分为两种型式,见图 1 和图 2。其尺寸按表 1。

莫氏锥柄立铣刀按其刃长不同分为标准系列和长系列。

I 组莫氏锥柄立铣刀的柄部尺寸和公差按 GB/T 1443。II 组莫氏锥柄立铣刀的柄部尺寸和公差按 GB 4133。

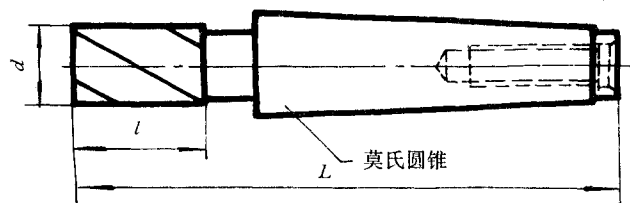


图 1 I 组