



中华人民共和国国家标准

GB/T 4256—2022

代替 GB/T 4256—2004

直柄和莫氏锥柄扩孔钻

Core drills with parallel shanks and with Morse taper shanks

(ISO 7079:2016, MOD)

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
直柄和莫氏锥柄扩孔钻
GB/T 4256—2022

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年7月第一版

*

书号: 155066·1-70442

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 4256—2004《直柄和莫氏锥柄扩孔钻》，与 GB/T 4256—2004 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 范围中增加了本文件适用于直柄扩孔钻和莫氏锥柄扩孔钻的制造(见第 1 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 更改了图 1、图 2(见图 1、图 2,2004 年版的图 1、图 2)；
- 增加了标记(见 4.5)；
- 更改了第 5 章的标题和内容(见第 5 章,2004 年版的第 4 章)；
- 增加了附录 A(见附录 A)。

本文件修改采用 ISO 7079:2016《直柄和莫氏锥柄扩孔钻》。

本文件与 ISO 7079:2016 相比做了下述结构调整：

- 增加了第 3 章术语和定义；
- 4.1、4.2 对应 ISO 7079:2016 表 1、表 2、表 3、表 4 中的段；
- 4.3 对应 ISO 7079:2016 的第 3 章,4.4 对应 ISO 7079:2016 的第 4 章；
- 增加了 4.5 标记。

本文件与 ISO 7079:2016 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 GB/T 1443 替换了 ISO 296,以适应我国的技术条件；
- 修改了图 1、图 2,便于本文件的使用；
- 表 1、表 3 中的切削直径公差(h8)放入 4.2,便于本文件的使用；
- 表 2、表 4 中长度公差放入 4.1,便于本文件的使用；
- 增加了标记,便于本文件的使用。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本文件起草单位：扬州新江正工具有限公司、江阴塞特精密工具有限公司、国宏工具系统(无锡)股份有限公司、成都邦普切削刀具股份有限公司、扬州江宇刃具有限公司。

本文件主要起草人：董向阳、倪东升、陆少峰、张继波、唐周元。

本文件及其所代替文件的历次发布情况为：

- 1973 年首次发布为 GB 1141—1973；
- 1984 年第一次修订,拆分为 GB/T 1141—1984《锥柄扩孔钻》和 GB/T 4256—1984《直柄扩孔钻》；
- 2004 年第二次修订,合并为 GB/T 4256—2004；
- 本次为第三修订。

直柄和莫氏锥柄扩孔钻

1 范围

本文件规定了直柄扩孔钻和莫氏锥柄扩孔钻的型式和尺寸及其公差等。

本文件对上述每种型式的扩孔钻都列出两个表：

——优先采用的尺寸；

——以直径范围分段的尺寸。

本文件只推荐米制尺寸，对这种扩孔钻今后也只推荐米制尺寸。

除另有说明外，这种扩孔钻均制成右切削。

本文件适用于直柄扩孔钻和莫氏锥柄扩孔钻的制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥(GB/T 1443—2016, ISO 296:1991, MOD)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式和尺寸

4.1 扩孔钻长度公差

在一个直径范围分段内，总长(l)和切削刃长(l_1)允许变化的最小和最大极限值，等于相邻上下两个直径范围分段规定的长度。

示例：直径为 15 mm 的直柄扩孔钻，切削刃长(l_1)的公称值为 114 mm，可在 108 mm~120 mm 变化；总长(l)的公称值为 169 mm，可在 160 mm~178 mm 变化。

4.2 扩孔钻直径公差

扩孔钻直径公差为 h8，在靠近钻尖处测量。

4.3 直柄扩孔钻的型式和尺寸

直柄扩孔钻的型式和尺寸按图 1 和表 1、表 2 的规定。名称和符号与 ISO 13399 的对应关系参见附录 A。