



中华人民共和国国家标准

GB 3875—83

钨 板

Tungsten sheet

1983-10-10发布

1984-10-01实施

国家标准局 批准

钨 板

Tungsten sheet

本标准适用于粉末冶金条坯或板坯经轧制生产的钨板。

1 品种

1.1 牌号、状态、规格

1.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

| 牌 号 | 状 态 | 规 格, mm | | |
|-----|------------|---------------|----------|----------|
| | | 厚 度 | 宽 度 | 长 度 |
| W 1 | 硬状态 (Y) | 0.10 ~ 0.20 | 30 ~ 150 | 50 ~ 400 |
| | 消除应力状态 (m) | > 0.20 ~ 0.40 | 50 ~ 200 | 50 ~ 400 |
| | 热轧状态 (R) | > 0.40 ~ 4.0 | 50 ~ 200 | 50 ~ 400 |
| | 消除应力状态 (m) | > 4.0 ~ 6.0 | 50 ~ 150 | 50 ~ 400 |

1.1.2 经供需双方协商, 可供应其他规格的钨板。

1.1.3 厚度不大于0.40mm的钨板以清洗表面状态供货; 厚度大于0.40mm的钨板以热轧表面状态供货。

1.2 外形尺寸及允许偏差

1.2.1 钨板的厚度、宽度、长度及允许偏差应符合表2的规定。当合同中未注明厚度偏差等级时, 按II级偏差供货。

表 2

mm

| 厚 度 | 厚度允许偏差 | | 宽 度 | 宽度允许偏差 | 长 度 | 长度允许偏差 |
|---------------|--------|--------|----------|--------|----------|--------|
| | I 级 | II 级 | | | | |
| 0.10 ~ 0.20 | ± 0.02 | ± 0.03 | 30 ~ 150 | ± 3 | 50 ~ 400 | ± 3 |
| > 0.20 ~ 0.30 | ± 0.03 | ± 0.04 | 50 ~ 200 | ± 3 | 50 ~ 400 | ± 3 |
| > 0.30 ~ 0.40 | ± 0.04 | ± 0.05 | 50 ~ 200 | ± 3 | 50 ~ 400 | ± 3 |
| > 0.40 ~ 0.60 | ± 0.05 | ± 0.06 | 50 ~ 200 | ± 4 | 50 ~ 400 | ± 4 |
| > 0.60 ~ 0.80 | ± 0.07 | ± 0.08 | 50 ~ 200 | ± 4 | 50 ~ 400 | ± 4 |
| > 0.80 ~ 1.0 | ± 0.08 | ± 0.10 | 50 ~ 200 | ± 4 | 50 ~ 400 | ± 4 |
| > 1.0 ~ 2.0 | ± 0.12 | ± 0.20 | 50 ~ 200 | ± 5 | 50 ~ 400 | ± 5 |
| > 2.0 ~ 3.0 | ± 0.20 | ± 0.30 | 50 ~ 200 | ± 5 | 50 ~ 400 | ± 5 |
| > 3.0 ~ 4.0 | ± 0.30 | ± 0.40 | 50 ~ 200 | ± 5 | 50 ~ 400 | ± 5 |
| > 4.0 ~ 6.0 | ± 0.40 | ± 0.50 | 50 ~ 150 | ± 5 | 50 ~ 400 | ± 5 |

1.2.2 钨板应平整, 不平度应符合表3的规定。