



中华人民共和国国家标准

GB/T 30156—2013

纺织制品涂层附件腐蚀和磨损的方法

Method of corrosion and wear for the coated accessories of textile products

2013-12-17 发布

2014-10-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:江苏出入境检验检疫局、宁波出入境检验检疫局、江苏省检验检疫科学技术研究院、莱州市电子仪器有限公司、纺织工业标准化研究所。

本标准主要起草人:丁友超、王香香、冯云、曹锡忠、蔡建和、钱凯、傅科杰、张国权。

纺织制品涂层附件腐蚀和磨损的方法

警告——使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准规定了在检测纺织制品中带涂层金属附件的镍释放量之前的一种加速腐蚀和磨损方法。

本标准适用于镍释放量测定的,表面有金属镀层、清漆或塑料等涂层的拉链、纽扣、铆钉、装饰链和标牌等纺织制品的金属附件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

3 原理

试样暴露于腐蚀性环境中处理后,放置于装有磨损介质的滚筒中。磨损介质由研磨膏和细颗粒磨料配置而成。使试样与磨损介质发生滚动摩擦。磨损后的试样用于 GB/T 30158 进行镍释放量检测。

4 试剂

4.1 除非有特别注明,所有能与试样接触的试剂都不得含有镍,所用试剂均为分析纯,试验用水应符合 GB/T 6682 中规定的三级水。

4.2 DL-乳酸:纯度大于 85%。

4.3 氯化钠。

4.4 褐煤酸酯蜡-E 蜡(CAS 号:73138-45-1)。

4.5 十八烷酸(硬脂酸)(CAS 号:57-11-4)。

4.6 液体石蜡(CAS 号:8042-47-5):轻质,密度为 0.84 g/L~0.86 g/L。

4.7 三乙醇胺(CAS 号:102-71-6)。

4.8 二氧化硅(石英)(CAS 号:14808-60-7):粒径 $\leq 200 \mu\text{m}$ 。

4.9 脱脂溶液:0.5%(质量分数)十二烷基苯磺酸钠(CAS 号:25155-30-0)的水溶液,或对市售的中性清洁剂进行适当稀释后使用。

4.10 腐蚀介质:50 g DL-乳酸(4.2)和 100 g 氯化钠(4.3)溶于 1 000 mL 水中,摇匀。

4.11 研磨膏,含有以下配制组分(以质量分数计):

——6%~8%的褐煤酸酯蜡-E 蜡(4.4);

——3%的十八烷酸(4.5);

——30%~35%的液体石蜡(4.6);