

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 312—92

液压支架通用技术条件

1992-12-15 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压支架(以下简称支架)的通用技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于矿用液压支架。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 3077 合金结构钢 技术条件
- GB 11335 未注公差角度的极限偏差
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 192 普通螺纹 基本牙型
- GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径1~600mm)
- GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径1~600mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径1~355mm)
- GB 2516 普通螺纹偏差表(直径1~355mm)
- GB 1239.1~1239.5 圆柱螺旋弹簧
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 12361 钢质模锻件 通用技术条件
- GB 3323 钢溶化焊对接接头射线照相和质量分级
- JB 4385 锤上自由锻件通用技术条件
- GB 13306 标牌
- MT 76 液压支架用乳化油
- MT 94 矿用液压支架立柱、千斤顶的缸径、柱径系列
- MT 313 液压支架立柱技术条件
- MT 97 液压支架千斤顶技术条件
- MT 98 矿用液压支架胶管总成及中接头组件型式试验规范
- MT 119 矿用液压支架阀类型式试验规范
- MT 177~179 矿用液压支架阀

3 技术要求

3.1 一般技术要求