



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13816—92

---

## 焊接接头脉动拉伸疲劳试验方法

Test method for pulsed tensile  
fatigue of welded joints

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13816—92

## 焊接接头脉动拉伸疲劳试验方法

Test method for pulsed tensile  
fatigue of welded joints

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊接接头的脉动拉伸疲劳试验方法。

本标准适用于钢材电弧焊对接接头及角接接头的脉动拉伸疲劳试验。

### 2 引用标准

GB 2651 焊接接头拉伸试验方法

GB 9447 焊接接头疲劳裂纹扩展速率试验方法

GB 10854 钢结构焊缝外形尺寸

### 3 术语及定义

#### 3.1 脉动拉伸应力

是指最小应力为零或最小应力很小不发生脱位的拉伸交变应力。

#### 3.2 $S$ (应力)— $N$ (循环次数)曲线图

以应力为纵轴,以应力循环次数为横轴所描绘的曲线图,通常称  $S-N$  曲线。

#### 3.3 条件疲劳极限

是指能承受某一特定循环次数下的脉动拉伸应力的最大值。

### 4 试件制备

#### 4.1 对接接头试件的焊接按图 1,十字形试件的焊接按图 2,加筋十字形试件的焊接按图 3。

关于焊接方法、坡口形式、焊缝尺寸及封底焊情况,按照产品工艺要求进行。