



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60011—2016
代替 FZ/T 60011—1993

复合织物剥离强力试验方法

Test method for peeling strength of compound fabrics

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 60011—1993《金属镀膜复合絮片剥离强力的测定》，与 FZ/T 60011—1993 相比，主要变化如下：

- 标准名称修改为“复合织物剥离强力试验方法”；
- 适用范围改为“织物与织物或织物与其他材料(如泡沫,絮片等)复合而成的织物”；
- 将第 3 章“术语”修改为“术语和定义”，修改了“剥离强力”的术语和定义，增加了完全剥离、不完全剥离和织物断裂的术语和定义；
- 细化了第 5 章拉伸试验仪的要求，增加了夹持器的要求；
- 细化了第 6 章试样的制备过程；
- 第 8 章针对不同剥离情况给出了结果计算和表达方式。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司。

本标准主要起草人：曹元森、章辉、石玮男、吕静、王宝军、王颖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 60011—1993。

复合织物剥离强力试验方法

1 范围

本标准规定了测定复合织物的剥离强力的试验方法。

本标准适用于织物与织物或织物与其他材料(如泡沫、絮片等)复合而成的织物。

本标准不适用于涂层织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

剥离强力 peeling strength

使织物与织物或织物与复合物层分离所需要的力。

3.2

完全剥离 complete peeling

剥离时无复合物碎片残留在织物上的一种剥离状态。

3.3

不完全剥离 partial tearing

剥离时部分织物层撕裂,或者有残留碎片仍粘附在织物上的一种剥离状态。

3.4

织物断裂 fabric failure

在剥离过程中由于剥离强力大于织物或者复合物层的强力致使织物断裂或者使复合物层部分断裂。

4 原理

在规定条件下,以恒定速度将试样复合部分的两层材料剥离一段长度,记录试样剥离过程中的剥离曲线,以此计算试样的剥离强力。

5 试验仪器及用具

5.1 等速伸长试验仪(CRE)

具有指示或记录加于试样上的拉力以及伸长的装置。在仪器满量程的任意点,指示或记录拉力的