



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13821—2009  
代替 GB/T 13821—1992

---

## 锌合金压铸件

Zinc alloy die castings

2009-04-01 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准修改采用 ASTM B 240—07《锌和锌铝合金铸件和压铸件标准规范》。

本标准与 ASTM B 240—07 相比,在主要技术内容上存在如下差异:

- 未采用 ASTM B 240—07 的术语和订货信息;
- 未采用 ASTM B 240—07 的引用文件,用我国的标准代替相对应的 ASTM 标准;
- 增加了附录 B 压铸锌合金牌号对照及典型力学、物理性能表,性能表中部分采用了 ASTM B 86-06 附表中的典型力学和物理性能;
- 增加了锌合金压铸件的分类和分级;
- 增加了压铸件尺寸和其他技术要求。

本标准代替 GB/T 13821—1992《锌合金压铸件》。

本标准与 GB/T 13821—1992 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了锌合金压铸件的分类;
- 增加了压铸件的化学成分;
- 增加了压铸锌合金牌号对照及典型力学、物理性能表。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)归口。

本标准起草单位:一汽铸造有限公司、东莞市石碣华丰五金厂、湛江德利化油器有限公司、宁波万安股份有限公司、创金美科技(深圳)有限公司。

本标准主要起草人:刘海峰、马顺龙、梁焕操、赵炳华、何经元、李远发。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13821—1992。

# 锌合金压铸件

## 1 范围

本标准规定了锌合金压铸件的分类、分级和标记,技术要求,试验方法及检验规则,包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于锌合金压铸件。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 5678 铸造合金光谱分析取样方法

GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 6060.3 表面粗糙度比较样块 第3部分:电火花、抛(喷)丸、喷砂、研磨、锉、抛光加工表面

GB/T 6414 铸件尺寸公差与机械加工余量

GB/T 12689.1 锌及锌合金化学分析方法 铝量的测定 铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS分光光度法和EDTA滴定法

GB/T 12689.3 锌及锌合金化学分析方法 镉量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.4 锌及锌合金化学分析方法 铜量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸铅分光光度法、火焰原子吸收光谱法和电解法

GB/T 12689.5 锌及锌合金化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法和火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.6 锌及锌合金化学分析方法 铅量的测定 示波极谱法

GB/T 12689.7 锌及锌合金化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.10 锌及锌合金化学分析方法 锡量的测定 苯茚酮-溴化十六烷基三甲胺分光光度法

GB/T 13822 压铸有色合金试样

## 3 铸件的分类、分级和标记

### 3.1 锌合金压铸件的分类

锌合金压铸件按使用要求分为两类,见表1。

表1 锌合金压铸件的分类

类别	使用要求	检验项目
1	具有结构和功能性要求	尺寸公差、表面质量、化学成分、其他特殊要求
2	无特殊要求的零部件	表面质量、化学成分、尺寸公差