



中华人民共和国国家标准

GB/T 26280—2010

凿岩用硬质合金整体钎

Integral drill steels for rock drilling

(ISO 721:1991, NEQ)

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准与 ISO 721:1991《整体钎》(英文版)的一致性程度为非等效。

本标准与 ISO 721:1991 的主要差异如下:

- 增加了整体钎的“规格代号”;
- 增加了“订货内容”相关条款;
- 增加了整体钎的“各部名称及分类代号”内容;
- 增加了尺寸外形及允许偏差;
- 整体钎头部几何结构参数除一字形外,增加了三刃、十字、球齿与复合形等 4 个系列;
- 整体钎头部直径扩大到 51 mm;
- 整体钎尾柄规格,增加了 R25-H25、R28-H25、R28-H28、R32-H28 等波形螺纹尾柄;
- 增加了整体钎“技术要求”相关条款。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:贵州三占集团股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、钢铁研究总院。

本标准主要起草人:张国樑、汪国轩、何江华、刘宝石、董鑫业、刘勇。

凿岩用硬质合金整体钎

1 范围

本标准规定了凿岩用硬质合金整体钎的规格代号、订货内容、分类代号、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于凿岩用硬质合金整体钎(以下简称整体钎)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 1301 凿岩钎杆用中空钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿

GB/T 6481 凿岩用锥形连接中空六角形钎杆

GB/T 6482 凿岩用螺纹连接钎杆

YS/T 296 凿岩工具用硬质合金制品

3 规格代号

整体钎的规格代号由六角形中空钢材代号 H、整体钎锻造钎肩尾柄对边公称尺寸、波形螺纹尾柄代号 R 与外螺纹名义直径和钎头直径 D 组成。规格代号见表 1。

表 1

单位为毫米

整体钎规格代号	锻造钎肩尾柄对边尺寸	波形螺纹尾柄外螺纹名义直径
H19× D	19	—
H22× D	22	—
H25× D	25	—
R25-H25× D	—	25
R28-H25× D 、R28-H28× D	—	28
R32-H28× D	—	32

示例 1: H22× D 表示尾柄与杆体同为 22 mm 六角形、钎头直径 D (mm)的锻造尾柄整体钎。

示例 2: R28-H25× D 表示尾柄螺纹公称直径为 28 mm、杆体为 25 mm 六角形、钎头直径 D (mm)的波形螺纹尾柄整体钎。

4 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- 产品名称;
- 本标准号;
- 规格代号;
- 分类代号;