



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60046—2016

毛巾产品单位面积质量测试方法

Determination of mass per unit area of towel product

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会毛巾分技术委员会(SAC/TC 302/SC 3)归口。

本标准主要起草单位：孚日集团股份有限公司、滨州亚光家纺有限公司、广州纤维产品检测研究院、滨州市纺织纤维检验所、上海市质量监督检验技术研究院、中国家用纺织品行业协会、浙江洁丽雅股份有限公司、三利集团服饰有限公司、河北瑞春纺织有限公司、福建龙岩喜鹊纺织品有限公司。

本标准主要起草人：于希萍、王延平、廖帼英、郝永、李卫东、朱晓红、陈永灿、韩丹、张尚昆、蒋丽萍、呼嵩。

毛巾产品单位面积质量测试方法

1 范围

本标准规定了毛巾产品单位面积质量的测试方法。

本标准适用于各类毛巾产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

样品在标准大气中调湿平衡后根据不同的产品结构选用拆分法、循环取样法或整体取样法进行取样、测量、称重,然后计算单位面积质量。

4 仪器

4.1 剪刀。

4.2 天平,精度为 0.001 g。

4.3 钢尺,最小分度值为 1 mm。

5 调湿和试验大气

5.1 按照 GB/T 6529 规定的标准大气条件对样品进行调湿和试验。

注:当以 1 h 的间隔称重,质量的变化不大于 0.25%时,即认为达到了恒重。

5.2 如果样品需要进行预调湿,按照 GB/T 6529 规定的预调湿条件进行。

6 试验

6.1 取样

6.1.1 拆分法

6.1.1.1 在样品上,沿平行于织物的经纱和纬纱的方向,剪取有效尺寸为 300 mm×300 mm 的试样至少 3 块。当样品尺寸不满足时,可适当放宽取样尺寸,但取样尺寸不得小于 100 mm×100 mm。

6.1.1.2 裁剪尺寸应根据留有毛边的尺寸而定,将试样的两头及两边分别拆去数量大致相等的纱线,直