



中华人民共和国国家标准

GB/T 33077—2016

纤维数码喷墨染料 过滤性的测定

Textile digital printing dyes—Determination of filtrability

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:大连理工大学、沈阳化工研究院有限公司、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王勇、张淑芬、姬兰琴、沈日炯。

纤维数码喷墨染料 过滤性的测定

1 范围

本标准规定了纤维数码喷墨染料过滤性的测定方法。
本标准适用于纤维数码喷墨反应染料和酸性染料过滤性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定
GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数码喷墨染料 digital printing dyes

适用于制作数码喷墨墨水的染料品种。根据染料类型和用途分喷墨反应染料、喷墨酸性染料等系列。

3.2

过滤性 filtrability

染料溶液可以通过微孔滤膜过滤的性质。

4 原理

染料溶液通过微孔滤膜进行过滤,用染料溶液的过滤速度或过滤速度变化表示过滤性。

5 材料和试剂

5.1 水:用 GB/T 6682—2008 中三级水或更高规格的水,经 0.45 μm 的微孔滤膜过滤。实验用水在使用前新鲜制备。

5.2 纤维素微孔滤膜:孔径 0.45 μm ,直径 50 mm。

注:也可使用其他规格的滤膜,但需在试验报告中明确。

6 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374—2007 中第 4 章的有关规定。仪器和设备如下: