

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20014—1997

---

### 毛织物干热熨烫收缩试验方法

Test method of ironing shrinkage for wool fabric

1997-05-26 发布

1998-01-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

毛织物经干热熨烫后的尺寸变化性能是毛纺织品的一项重要质量指标,它与服装的加工及穿着中的外观保持的质量有着密切的关联。本标准根据中国纺织总会(94)纺科标字第 014 号文件下达的任务,在没有相应的国际标准可采用的情况下,按我国纺织行业的实际情况及 GB/T 1.1—1993 的编写规定要求制定。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由上海毛麻纺织科学技术研究所归口。

本标准起草单位:上海毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:葛惠萍、沈曼萍。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 毛织物干热熨烫收缩试验方法

FZ/T 20014—1997

Test method of ironing shrinkage for wool fabric

### 1 范围

本标准规定了测定毛织物经干热熨烫后尺寸变化的试验方法。

本标准适用于毛与30%及以上常规合成纤维混纺或纯常规合成纤维制成的精梳毛型织物。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170—87 数值修约规则

FZ/T 24002—93 精梳毛织品

### 3 原理

按规定尺寸的试样,经规定的条件熨烫后,按压烫前后的尺寸,计算经、纬向和面积的尺寸变化。

### 4 仪器、工具

4.1 压强为 $1.5\text{ kPa}\pm 0.2\text{ kPa}$ 的电熨斗或其他试验条件相同的装置。

4.2 最小刻度为毫米的直钢尺。

4.3  $200^{\circ}\text{C}$ 的温度计。

4.4 中间带槽的石棉板,可将温度计埋入中间。

4.5 双层全毛素毯,尺寸约 $200\text{ mm}\times 200\text{ mm}$ 。

4.6 作标记用的针、线。

4.7 秒表。

### 5 标准大气

5.1 试验标准大气。一般试验按GB 6529中的三级标准,即温度 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度 $(65\pm 5)\%$ ;仲裁性试验按GB 6529中的二级标准,即温度 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度 $(65\pm 3)\%$ 。

5.2 试样必须在试验用标准大气下调湿和进行试验。

### 6 试样

6.1 采样按FZ/T 24002中4.1.1.3条执行,样品不得少于20 cm全幅。

6.2 在距织物布边10 cm以外部位随机裁取不同经纬纱组成的试样,试样上不得有影响试验结果的疵点。

6.3 分别在样品的中央和旁边部位画出 $70\text{ mm}\times 70\text{ mm}$ 的二个正方形。然后以与试样色泽相异的细