



# 中华人民共和国国家标准

GB 24541—2022

代替 GB 24541—2009

## 手部防护 机械危害防护手套

Hand protection—Protective gloves against mechanical risks

2022-12-29 发布

2024-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件代替 GB 24541—2009《手部防护 机械危害防护手套》，与 GB 24541—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件适用范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 更改和增加了部分术语和定义(见 3.1,3.2,3.4,2009 年版的 3.1,3.3)；
- c) 删除了部分术语和定义(见 2009 年版的 3.2)；
- d) 增加了一般防护要求中基于直刀试验法的耐切割性能等级要求(见 4.1)；
- e) 增加了冲击防护要求(见 4.2)；
- f) 更改了耐磨损性试验方法中耗材的要求(见 6.1.1,2009 年版的 5.2.2)；
- g) 增加了耐磨损性试验报告的要求(见 6.1.5)；
- h) 更改了耐切割性(圆盘刀试验法)中帆布的要求(见 6.2.4,2009 年版的 5.3.5)；
- i) 增加了耐切割性(圆盘刀试验法)试验报告的要求(见 6.2.7)；
- j) 增加了耐切割性(直刀试验法)的试验方法(见 6.3)；
- k) 增加了耐撕裂性试验报告的要求(见 6.4.4)；
- l) 增加了防冲击性的试验方法(见 6.6)；
- m) 更改了标识的方法(见第 7 章,2009 年版的第 6 章)；
- n) 增加了制造商在使用说明中提供的必要信息要求(见第 8 章)；
- o) 增加了磨料规范性要求(见附录 A)；
- p) 增加了双面胶带的验证试验内容(见附录 B)。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出并归口。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB 24541—2009；

——本次为第一次修订。

# 手部防护 机械危害防护手套

## 1 范围

本文件规定了机械危害防护手套的技术要求、取样和环境、标识,以及制造商在使用说明中提供的必要信息,描述了机械危害防护手套的试验方法。

本文件适用于具有防护磨损、切割、撕裂、穿刺或冲击机械危害的手套。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 21196.1—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分:马丁代尔耐磨试验仪  
GB 42298—2022 手部防护 通用技术规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**机械危害防护手套** protective gloves against mechanical risks

用于防护磨损、切割、撕裂、穿刺中至少一种机械伤害风险的手套。

### 3.2

**手套系列** glove series

具有相同设计或从手掌部分至手腕部分使用相同材料,仅尺寸、长度、左右手和颜色不同的一类手套。

### 3.3

**手臂** arm

手腕和肩膀之间的身体部分。

### 3.4

**摩擦次数** number of rubs

马丁代尔耐磨试验仪外侧驱动轮转动的圈数。

注:马丁代尔耐磨试验仪两个外侧驱动轮转动16圈、内侧驱动轮转动15圈,其运动轨迹形成一个完整李莎茹图形。

## 4 技术要求

### 4.1 一般防护要求

执行本文件的防护手套,首先应符合GB 42298—2022中所适用的要求。

机械危害防护手套的耐磨损性、耐撕裂性、耐穿刺性应至少达到表1中列出的最低要求1级,耐切