



中华人民共和国国家标准

GB 3877-83

钼箔

Molybdenum foil

1983-10-10 发布

1984-10-01 实施

国家标准局 批准

钼 箔

GB 3877-83

Molybdenum foil

本标准适用于粉末冶金条坯或板坯经锻造、轧制生产的照明及电真空器件等用的钼箔。

1 品种

1.1 牌号、状态、规格

1.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	供 应 状 态	规 格, mm		
		厚 度	宽 度	长 度
Mo1	硬 状 态 (Y)	0.01~0.09	50~200	>200

1.1.2 需方要求并在合同中注明时,可提供消除应力状态(m)的钼箔。

1.2 外形尺寸及允许偏差

1.2.1 钼箔的厚度、宽度、长度的尺寸及允许偏差应符合表2的规定。当合同中未注明厚度偏差等级时,按Ⅱ级偏差供货。

表 2

mm

厚 度	厚 度 允 许 偏 差		宽 度	宽 度 允 许 偏 差	最 短 长 度
	I 级	Ⅱ 级			
0.01	±0.002	±0.003	50~120	±2	200
>0.01~0.02	±0.002	±0.004	50~120	±2	200
>0.02~0.03	±0.003	±0.005	50~120	±2	200
>0.03~0.04	±0.004	±0.006	50~120	±2	200
>0.04~0.06	±0.005	±0.007	50~200	±3	200
>0.06~0.09	±0.006	±0.008	50~200	±3	200

1.2.2 根据需方要求,可提供全正偏差或全负偏差的钼箔,其偏差值为表列数值(绝对值)的2倍。

1.2.3 钼箔应平整,允许有较小的波浪,但当卷成直径为50~60mm的圆筒时,波浪应消失。

1.2.4 钼箔边部应剪切整齐,无裂口、毛刺。

1.3 标记示例

用Mo1制造、硬状态、I级偏差、厚度为0.05mm、宽度为100mm的钼箔,标记为:

箔 Mo1-Y-I级-0.05×100 GB 3877-83