

ICS 25.120.30
CCS J 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 39962—2021

压铸机 能效限定值及能效等级

Die casting machine—Energy efficiency limits and energy efficiency rating

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本文件起草单位：深圳领威科技有限公司、广东鸿图科技股份有限公司、深圳市蓝海华腾技术股份有限公司、宁波力劲科技有限公司、深圳大学、深圳市标准化协会、深圳市铭利达精密技术股份有限公司、珠海市润星泰电器有限公司、广东省智能机器人研究院、阜新力达钢铁铸造有限公司、南方电网综合能源股份有限公司、厦门凯越特科技有限公司、国家塑料机械产品质量监督检验中心、广东省标准化研究院。

本文件主要起草人：徐年生、刘卓铭、梁舒洁、李四娣、常移迁、胡雁南、张均、杜建铭、但丹、陶诚、张莹、倪明堂、刘建策、徐睿、皮坤林、郭一萍、顾维鑫、许玲娇、周刚、赵健州。

压铸机 能效限定值及能效等级

1 范围

本文件规定了冷室压铸机和热室压铸机能效限定值及能效等级的术语和定义、能耗测试及计算、能效等级评定、节能评价、能效等级的标注及参数表述。

本文件适用于冷室压铸机和热室压铸机(以下简称“压铸机”)的能耗测定及能效等级评定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 20906 压铸单元安全技术要求

GB/T 21269 冷室压铸机

JB/T 6309.1 热室压铸机 第1部分:基本参数

JB/T 6309.2 热室压铸机 第2部分:精度检验

JB/T 6309.3 热室压铸机 第3部分:技术条件

3 术语和定义

GB/T 21269 和 JB/T 6309.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

整机电能消耗 total machine related electrical energy consumption

E

按第4章的方法进行测定的有功功率(见图1)所对应整机的电能消耗。

注:单位为千瓦时($\text{kW} \cdot \text{h}$)。

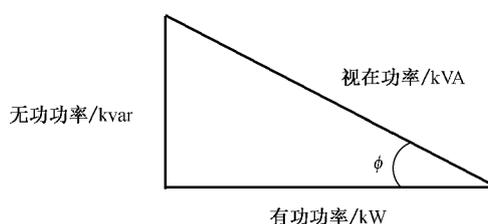


图1 三角形功率图

3.2

单模次能耗 energy consumption per cycle

E_d

压铸机空循环一次的整机电能消耗。

注:单位为千瓦时每模次($\text{kW} \cdot \text{h}/\text{模次}$)。