



团 体 标 准

T/CECS 10223—2022

给水用钢丝织绕增强聚乙烯复合管

Cross helically wound or wove steel wires reinforced-polyethylene
composite pipe for water supply

2022-12-02 发布

2023-05-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 符号和缩略语 2

5 分类及标记 3

6 材料 5

7 总体要求 6

8 要求 8

9 试验方法..... 13

10 检验规则 14

11 标志、运输及贮存..... 16

附录 A（规范性） A 型复合管热熔对接接头 17

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2021 年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2021〕20 号）的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位：康泰塑胶科技集团有限公司、中国建筑科学研究院有限公司。

本文件参加起草单位：中国市政工程西南设计研究总院有限公司、中国建筑西北设计研究院有限公司、重庆市市政设计研究院有限公司、郑州市市政工程勘测设计研究院、国家塑料制品质量检验检测中心（福州）、四川省产品质量监督检验检测院、南京市市政设计研究院有限责任公司、江苏双腾管业有限公司、天津市建材业协会管道分会。

本文件主要起草人：张双全、黄家文、赵忠富、马新宇、刘西宝、敖良根、刘永生、林伟、陈桓、杜颖、李兵、张龙、吴映江、谢峰、刘京、陈浩、屈然、张文霖、徐水平、朱鹏飞、陈光卫、李广忠、刘婷、李伟、康小红、李岩、张伟杰、柳心泉。

本文件主要审查人：席时霞、王家良、程宏伟、崔景立、李波、朱钢、杜欣。

给水用钢丝织绕增强聚乙烯复合管

1 范围

本文件规定了钢丝织绕增强聚乙烯复合管(以下简称“复合管”)的分类及标记、材料、总体要求、要求、试验方法、检验规则、标志、运输及贮存。

本文件适用于输送介质温度不超过 40℃ 的给水用钢丝织绕增强聚乙烯复合管的制造和检验。该产品适用于城镇供水、建筑给水、埋地消防给水管道。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分:总则
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 2790 胶粘剂 180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料
- GB/T 2791 胶粘剂 T 剥离强度试验方法 挠性材料对挠性材料
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3682.1 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第 1 部分:标准方法
- GB/T 6111 流体输送用热塑性塑料管道系统 耐内压性能的测定
- GB/T 8806 塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定
- GB/T 13663.1—2017 给水用聚乙烯(PE)管道系统 第 1 部分:总则
- GB/T 14450 胎圈用钢丝
- GB/T 15560 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 19278—2018 热塑性塑料管材、管件与阀门 通用术语及其定义
- GB/T 19466.6 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第 6 部分:氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度(动态 OIT)的测定
- GB/T 32439—2015 给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道

3 术语和定义

GB/T 19278—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。