

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 21286—2007

充气轮胎修补

Repair of pneumatic tyres

2007-12-13 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
充 气 轮 胎 修 补
GB/T 21286—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008年3月第一版

*

书号:155066·1-30775

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位:泰克国际(上海)技术橡胶公司、北京橡胶工业研究设计院、三角集团、中国轮胎翻修与循环利用协会。

本标准主要起草人:夏欣然、王克先、李渤、黄品琴。

充气轮胎修补

1 范围

本标准规定了充气轮胎修补用术语和定义、设备及工具、轮胎伤洞可修补的尺寸要求、轮胎修补技术工艺、轮胎修补后的技术要求。

本标准适用于在使用过程中发生损伤的轿车轮胎、载重汽车轮胎、工程机械轮胎、农业轮胎、工业车辆轮胎、摩托车轮胎及其内胎的修补。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4501 载重汽车轮胎耐久性试验方法 转鼓法(GB/T 4501—1998,eqv ISO 10454:1993)

GB/T 4502 轿车轮胎耐久性试验方法 转鼓法(GB/T 4502—1998,eqv ISO 10191:1993)

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005,ISO 4223-1:2002,NEQ)

GB/T 7034 轿车轮胎高速性能试验方法 转鼓法(GB/T 7034—1998,eqv ISO 10191:1991)

GB/T 7035 轻型载重汽车轮胎高速性能试验方法 转鼓法

GB/T 13203 摩托车轮胎性能试验方法(GB/T 13203—2007,ISO 10231:2003,MOD)

3 术语和定义

GB/T 6326 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

点补修理 spot repair

未伤及骨架层或虽伤及骨架层,但其受损骨架层数少于该处胎体总层数的 25%,这类修理无需使用增强补片,只需对损伤处按规范进行填胶修理。

3.2

切割修理 cutting repair

损伤处已穿洞或虽未穿洞,但其受损骨架层数已达到或超过该处胎体总层数的 25%,这类修理必须使用增强补片及填充胶,按规范进行处理。

3.3

伤洞尺寸 injury size

切割修理时伤洞按规范修磨好后其骨架层中的洞口最大距离。

3.4

等值伤洞 equivalent injury

凡两洞间距 ≤ 70 mm 时,则修补选材时按视同一个伤洞对待。此时该等值伤洞的伤口尺寸应为两洞边缘之间的最大距离(含两洞间距)。