

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37569—2019

---

## 热模锻用铜合金棒

Copper alloy rod for die forgings (hot-pressed)

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁波长振铜业有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:郭淑梅、宋卡迪、杜锡勇、孔水龙、韩知为、李志国、刘新宽、施利霞、杨东超、黄腾、陈永刚、李明华、钱晓东、余锡孟、江溢川、聂青友。

# 热模锻用铜合金棒

## 1 范围

本标准规定了热模锻用铜合金棒的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于热模锻用圆形合金棒(以下简称棒材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3310 铜及铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验方法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

YS/T 448 铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织检验方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

## 3 技术要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、代号、状态和规格

棒材的牌号、代号、状态和规格应符合表1的规定。