



中华人民共和国国家标准

GB/T 28187—2011/ISO 10458:1993

纺织机械 染整机器 卷绕装置用方轴尺寸

Textile machinery—Dyeing and finishing machines—Square bars for winding devices—Dimensions

(ISO 10458:1993, IDT)

2011-12-30 发布

2012-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 2000.2—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 10458:1993《纺织机械 染整机器 卷绕装置用方轴尺寸》(英文版)。

与本标准中规范性引用国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 20038—2005 纺织机械 染整机器 公称宽度的定义和系列[ISO 1505:1993(98), MOD]。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：绍兴东升数码科技有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、张家港市建业印染机械有限公司、邵阳纺织机械有限公司、太平洋机电(集团)有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：张伯洪、戴家声、张群益、周骏彦、林健、赵基平、张秀丽。

纺织机械 染整机器 卷绕装置用方轴尺寸

1 范围

本标准规定了与染整机器有关的卷绕装置用方轴的分类和尺寸。

本标准适用于染整机器卷绕装置用方轴。

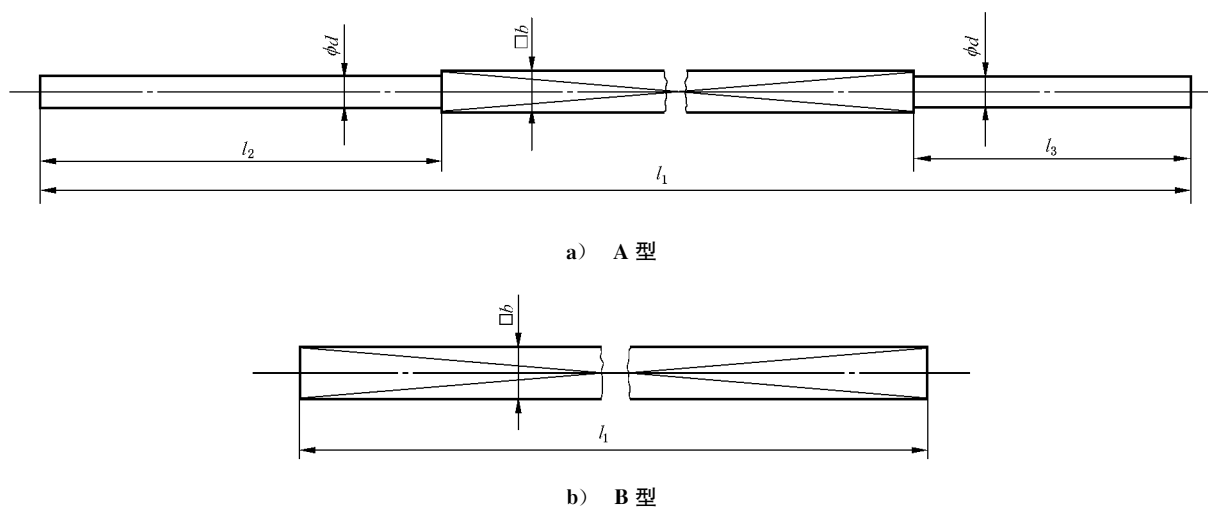
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1505 纺织机械 染整机器 公称宽度的定义和系列(Textile machinery—Widths relating to dyeing and finishing machines—Definitions and range of nominal widths)

3 分类

方轴型式分为 A 型、B 型,见图 1。



d —— 两端圆轴直径;

b —— 方轴截面边长;

l_1 —— 方轴全长;

l_2 、 l_3 —— 两端圆轴长度。

注 1: l_1 、 l_2 和 l_3 的值根据机器的结构和公称宽度,由供需双方商定。

注 2: l_1 的推荐值可在 ISO 1505 规定的公称宽度系列中选用。

图 1 方轴