

ICS 59.080.30  
W 59

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64052—2014  
部分代替 FZ/T 64004—1993

---

### 短纤热轧法非织造布

Calendaring bonded staple fiber nonwoven

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64004—1993《薄型粘合法非织造布》中热轧粘合法非织造布。

本标准与 FZ/T 64004—1993 中的热轧粘合法非织造布要求相比,主要变化如下:

- 修改了标准名称;
- 明确了标准适用范围;
- 引用标准改为规范性引用文件,引用的标准替换为相应的国家标准;
- 调整了技术要求的内容;
- 试验方法中的标准替换为相应的国家标准,增加了试验方法的内容;
- 检验规则修改为抽样、内在质量判定、外观质量判定和结果判定;
- 增加了附录 A 热缩率的测定。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:中国产业用纺织品行业协会、欣龙控股(集团)股份有限公司、维顺(中国)无纺制品有限公司、北京大源非织造有限公司、浙江金三发新纺织集团有限公司、绍兴县庄洁无纺材料有限公司。

本标准主要起草人:陈龙敏、张传雄、张静峰、李桂梅、梁小荣、严华荣、唐守星、赵瑾瑜、张爱云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 64004—1993。

## 短纤热轧法非织造布

### 1 范围

本标准规定了短纤热轧粘合法非织造布的要求、试验方法、检验规则及包装、储运和标志。

本标准适用于以短纤维为原料,梳理成网后经热轧粘合而成的单位面积质量在  $60 \text{ g/m}^2$  以下,厚度不超过  $1 \text{ mm}$  的服装粘合衬用和卫生产品用非织造布。单位面积质量超过  $60 \text{ g/m}^2$  和厚度超过  $1 \text{ mm}$  的短纤热轧粘合法非织造布可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 的测定

GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定

GB 15979 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分:单位面积质量的测定

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第 3 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

### 3 要求

3.1 服装粘合衬用热轧法非织造布内在质量要求见表 1。

表 1 服装粘合衬用热轧法非织造布内在质量要求

项 目	要 求							
	$m \leq 18$	$18 < m \leq 24$	$24 < m \leq 29$	$29 < m \leq 34$	$34 < m \leq 39$	$39 < m \leq 44$	$44 < m \leq 49$	$m > 49$
单位面积质量偏差率/%	$\pm 8.0$	$\pm 7.0$						
断裂强力(纵/横向)/N, $\geq$	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0
热缩率(纵/横向)/%	$+3.0 \sim -2.0$							
缩水率(纵/横向)/%	$+2.0 \sim -1.5$							
幅宽偏差率/%	$+2.5 \sim -1.5$							
注: $m$ 表示单位面积质量,单位为 $\text{g/m}^2$ 。								

3.2 服装粘合衬用热轧法非织造布布面应均匀,外观质量要求见表 2。