

ICS 59.080.30
W 59

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64033—2014
部分代替 FZ/T 64004—1993

纺粘热轧法非织造布

Spun-thermal bonded nonwoven

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺粘热轧法非织造布

FZ/T 64033—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年4月第一版

*

书号: 155066·2-28415

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64004—1993《薄型粘合法非织造布》中纺粘法非织造布。

本标准与 FZ/T 64004—1993 中的纺粘法非织造布要求相比,主要差异如下:

- 将 FZ/T 64004—1993 中纺粘法非织造布部分分离出来,以《纺粘热轧法非织造布》为标准名称;
- 对表的适用范围进行了修改;
- 引用标准改为规范性引用文件,引用的标准替换为相应的国家标准;
- 删除了原标准中产品分类和术语两章;
- 技术要求中“物理机械性能指标”改为“内在质量”,删除了一等品和合格品分类、增加了单位面积质量变异系数、断裂伸长率;
- 技术要求中“外观疵点”改为“外观质量”,增加了色差、切边不良、软褶折,并将硬块、翻网、油污和拼接次数改为熔块、铺网不良、异物和接头;
- 试验方法中的标准替换为相应的国家标准,增加了试验方法的内容;
- 检验规则修改为抽样、内在质量判定、外观质量判定和结果判定;
- 标志、包装、运输、贮存内容进行了修改。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:浙江华银非织造布有限公司、江西国桥实业有限公司、中国产业用纺织品行业协会、温州瓯海昌隆化纤制品厂、晋江市兴泰无纺制品有限公司、佛山市斯乐普特种材料有限公司、浙江金三发新纺织集团有限公司、山东泰鹏无纺有限公司、大连瑞光非织造布集团有限公司、山东俊富无纺布有限公司、佛山市南海必得福无纺布有限公司、宏大研究院有限公司、大连华阳工程有限公司、泉州市东翔化工轻纺有限公司。

本标准主要起草人:金星、张闯、张传雄、吴柏明、李桂梅、陈立东、石中秋、计建中、严华荣、邓伟雄、张静、谷祖伟、马丽娟、黄文胜、胡芳、曾世军、丁其伟、赵瑾瑜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 64004—1993。

纺粘热轧法非织造布

1 范围

本标准规定了纺粘热轧法非织造布的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。
本标准适用于以聚丙烯、聚酯为主要原料,采用熔体纺丝成网、经热轧粘合制成的非织造布。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 5709 纺织品 非织造布 术语

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

3 技术要求

3.1 内在质量

3.1.1 聚丙烯纺粘热轧法非织造布内在质量要求应符合表1的规定。

表1 聚丙烯纺粘热轧法非织造布内在质量要求

项目	规格/(g/m ²)														
	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	150	
幅宽偏差/mm	±3														
单位面积质量偏差率/%	±8			±7				±5			±4			±3	
单位面积质量变异系数/%	≤7					≤6									
断裂强力/N ≥	纵向	13	20	25	40	60	75	100	110	120	135	140	145	150	180
	横向	9	14	16	27	35	55	65	75	80	90	100	110	120	130
断裂伸长率/%	≥30														
注:规格以单位面积质量表示。标注规格介于表中相邻规格之间时,按内插法计算相应考核指标;超出规格范围的产品,按合同执行。															

3.1.2 聚酯纺粘热轧法非织造布内在质量要求应符合表2的规定。