



中华人民共和国国家标准

GB/T 35155—2017

防气蚀型预防水锤泄放阀

Anti-cavitation type surge anticipation relief valve

2017-12-29 发布

2018-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 结构形式和零部件	2
5 型号	3
6 要求	4
7 试验方法	5
8 检验规则	5
9 标志、包装、运输和贮存	7
附录 A（规范性附录） 泄放性能试验方法	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国城镇给水排水标准化技术委员会(SAC/TC 434)归口。

本标准起草单位:广东永泉阀门科技有限公司、上海市政工程设计研究总院(集团)有限公司、天津艾杰环保技术工程有限公司、北京永泉腾达阀门科技有限公司、天津永泉阀门科技有限公司、天津吉恩多阀门有限公司。

本标准主要起草人:陈键明、黎彪、吴柏敏、王如华、张硕、包晨雷、刘瑶、梁建林、黄明亮、潘庆祥、胡志明、霍达文、许建丽、赵秋凤、鲁金友、高文斌。

防气蚀型预防水锤泄放阀

1 范围

本标准规定了防气蚀型预防水锤泄放阀的术语和定义、结构形式和零部件、型号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称尺寸为 DN50~DN600,公称压力为 PN10~PN50,工作介质为清水,介质温度 0℃~60℃的防气蚀型预防水锤泄放阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用

GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用

GB/T 1239.2—2009 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分:压缩弹簧

GB/T 1527 铜及铜合金拉制管

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 8464 铁制和铜制螺纹连接阀门

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 12220 工业阀门 标志

GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件

GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 13927 工业阀门 压力试验

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 17241.6 整体铸铁法兰

GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件

GB/T 18593—2010 熔融结合环氧粉末涂层的防腐蚀涂装

GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范

GB/T 24588 不锈钢弹簧钢丝

JB/T 308 阀门 型号编制方法

JB/T 7747 针型截止阀

JB/T 7928 工业阀门 供货要求