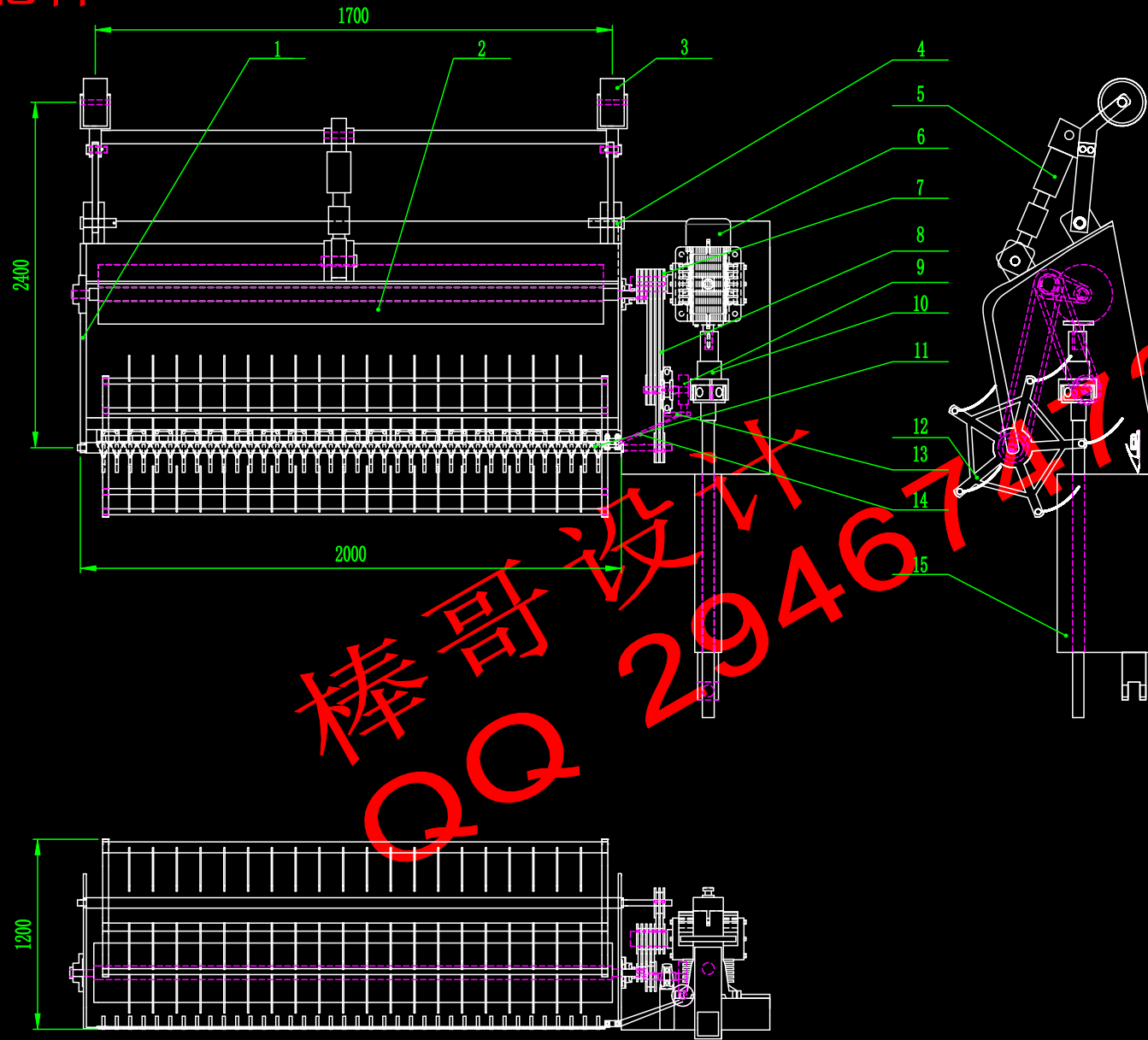


总装配体

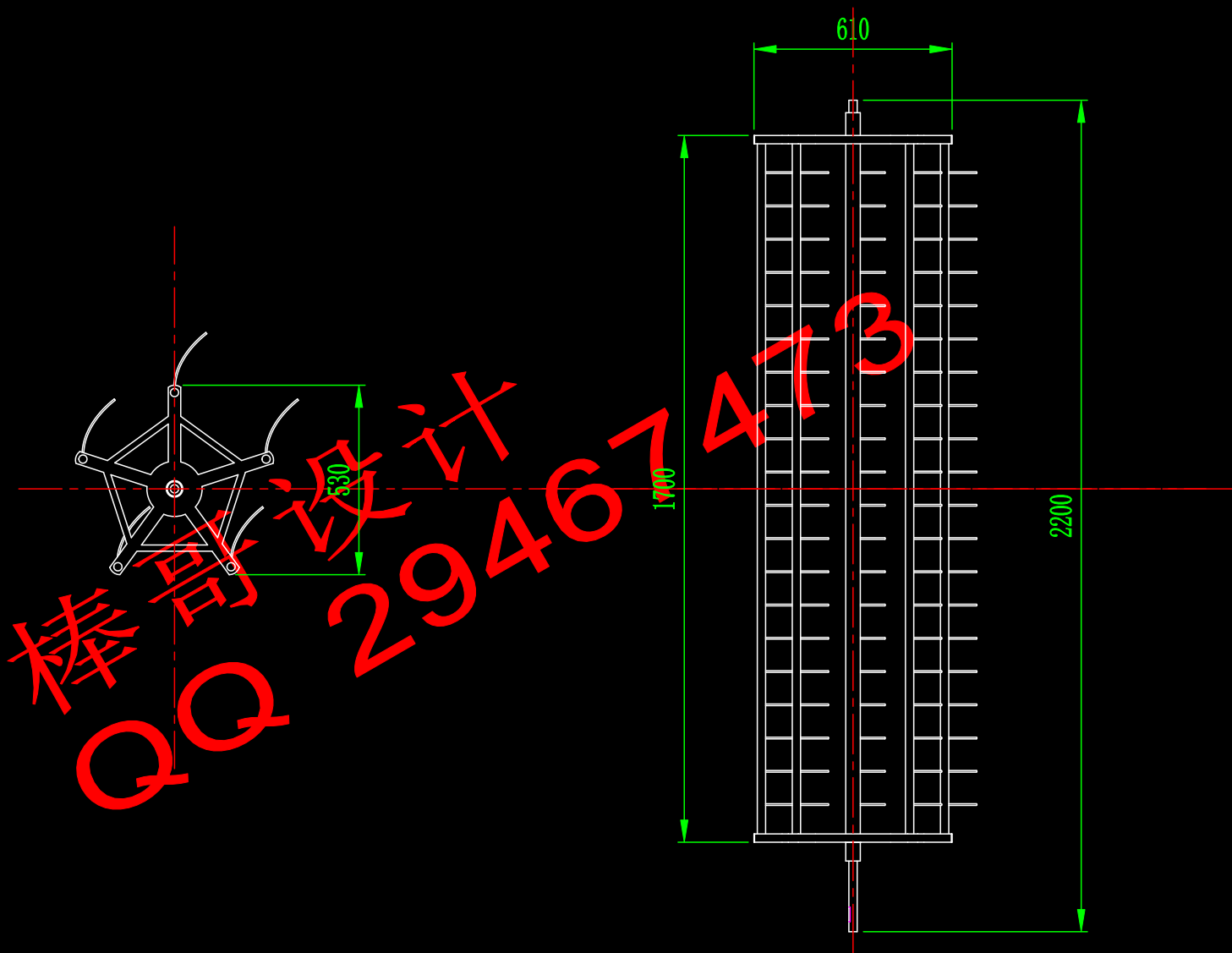


技术要求

- 1. 在一些有摩擦的零件上涂油脂;
- 2. 工作时, 速度保持中速, 避免速度过大。

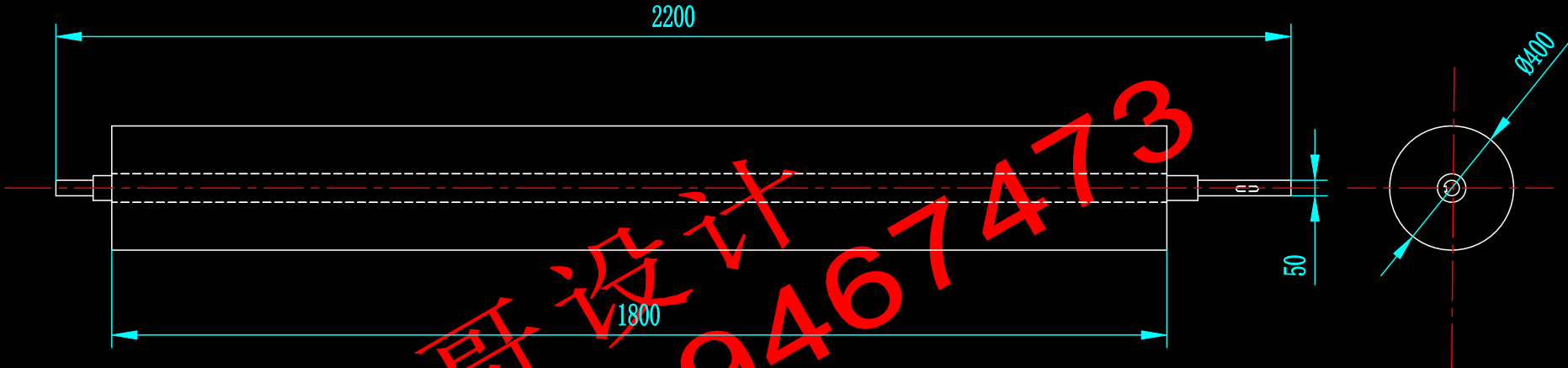
15	牵引装置	1		
14	摇杆	1		
13	凸轮	1	铸铁	
12	拨禾轮	1		
11	切割器	1		
10	万向传动轴	1	45钢	
9	涡轮蜗杆	1	40Cr	
8	皮带	6	橡胶	
7	带轮	3	铸铁	
6	减速器	1	铸铁	
5	液压缸	1	45钢	
4	销	10	35钢	
3	地轮	2	橡胶	
2	压扁辊	1	橡胶	
1	机架	1	Q235	
序号	名称	数量	材料	备注
制图	肖豆	2016. 05	苜蓿收获机	比例 1:15
审核				MXSHJ
塔里木大学农机16-2				

拨禾轮



制图	肖豆	2016.5	拨禾轮	比例	1:15
审核		2016.5		MXSHJ1	
塔里木大学 农机16-2班					

压扁辊



制图	肖豆	2016.5	压扁辊	比例	1:10
审核		2016.5		MXSHJ2	
塔里木大学 农机16-2班					