



中华人民共和国认证认可行业标准

RB/T 118—2014

能源管理体系 制浆造纸企业认证要求

Energy management system—
Requirements Certification for pulp and paper plants

2014-08-20 发布

2015-03-01 实施

中国国家认证认可监督管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 制浆造纸企业能源管理体系认证要求	2
4.1 总要求	2
4.2 管理职责	3
4.3 能源方针	3
4.4 策划	3
4.5 实施与运行	7
4.6 检查	10
4.7 管理评审	11
附录 A (资料性附录) 造纸行业能源管理基本情况	12
附录 B (资料性附录) 造纸企业管理体系中能源评审应用示例	20
附录 C (资料性附录) 造纸行业能源管理常用法律法规、标准清单	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是 GB/T 23331—2012《能源管理体系 要求》在制浆造纸企业的具体要求,是对 GB/T 23331 的细化。

本标准是能源管理体系系列认证系列标准之一。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位:北京中大华远认证中心、中国造纸协会、中国制浆造纸研究院、杭州华丰(新丰)纸业有限公司、广西南宁凤凰纸业有限公司、山东太阳纸业股份有限公司、维达国际控股有限公司、珠海经济特区红塔仁恒纸业有限公司、通标标准技术服务有限公司。

本标准主要起草人:乔梁、孔群、赵伟、曹春昱、张少玲、周湘梅、周潮军、谭洁玲、牛丽、姜红梅、梁国峰、林辉、陈述、张淇。

引 言

制浆造纸工业是我国重要的原材料工业之一,也是我国能源消耗的重点工业。

本标准的制浆造纸企业包括制浆企业、造纸企业、制浆和造纸联合企业,它们的生产规模、产品种类、制造工艺、技术装备、原材料的差别较大,在主要能源使用和能源消耗方面行业管理特点明显,具体参见本标准附录 A。

制定本标准的目的是为了规范制浆造纸企业能源管理过程,采用系统的方法使制浆造纸企业实现节能目标,提高能源绩效。同时,本标准作为认证机构在制浆造纸企业开展能源管理体系认证时提供统一、规范的依据。

国家标准 GB/T 23331—2012《能源管理体系 要求》规定了适用于各类组织的能源管理体系的要求,为各类组织建立、实施、保持和改进能源管理体系提供了系统的要求。本标准依据 GB/T 23331—2012,结合制浆造纸企业能源使用和能源消耗的管理特点而制定。本标准的基本框架与 GB/T 23331—2012 保持一致。在基本框架内,提出了针对制浆造纸企业的能源管理体系相关要求。

本标准对造纸行业没有规定具体的能源绩效准则,也不是能源管理体系的设计规范。

制浆造纸企业可按照本标准寻求第三方认证机构对其能源管理体系进行认证,也可在开展自我评价、自我声明和寻求相关方对其符合性的确认时参照本标准。

能源管理体系

制浆造纸企业认证要求

1 范围

本标准规定了制浆造纸企业能源管理体系的认证要求及能源使用和消耗实施系统管理的基本要求,明确了制浆、造纸及纸制品企业能源管理体系的核心要素要求。

本标准适用于制浆造纸企业的能源管理体系认证,对纸制品企业的能源管理体系认证也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2588 设备热效率计算通则
- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 8174 设备及管道绝热效果的测试与评价
- GB/T 10180 工业锅炉热工性能试验规程
- GB/T 15317 燃煤工业锅炉节能监测
- GB/T 15910 热力输送系统节能监测
- GB/T 15913 风机机组与管网系统节能监测
- GB/T 15914 蒸汽加热设备节能监测
- GB/T 16664 企业配电系统节能监测方法
- GB/T 16665 空气压缩机组及供气系统节能监测方法
- GB/T 16666 泵类液体输送系统节能监测方法
- GB/T 23331—2012 能源管理体系 要求
- GB/T 29454 制浆造纸企业能源计量器具配备和管理要求

3 术语和定义

GB/T 2589、GB/T 23331—2012 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纸浆 pulp

由植物原料通过不同方法制得的纤维状物质。

注:在能源统计中纸浆按风干浆核算产量。

3.2

纸 paper

从悬浮液中将适当处理(如打浆)过的植物纤维、矿物纤维、动物纤维、化学纤维或这些纤维的混合物沉积到适当的成形设备上,经干燥制成的均匀的薄片。

注:纸通常根据厚度和定量分为纸和纸板,基于用能种类和过程相同的考虑,本标准用纸泛指纸或纸板。