



中华人民共和国国家标准

GB/T 7780—2005
代替 GB/T 7780—1987

过滤机 型号编制方法

The model designation of filters

2005-07-11 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准代替 GB/T 7780—1987《过滤机型号 编制方法》。

本标准与 GB/T 7780—1987 标准相比主要变化如下：

——增加了前言部分，标准的格式严格遵循 GB/T 1.1—2000。

——增加了固定室履带式真空过滤机的型号编制方法。

——增加了真空压榨式过滤机的型号编制方法。

——增加了密闭加压过滤干燥过滤机的型号编制方法。

——增加了浓缩脱水机的型号编制方法。

——板框、厢式压滤机的型号编制做了比较大的变动。针对各种自动方式，如滤板拉开、自动洗涤、自动振打等作了具体的规定。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国分离机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：合肥通用机械研究所。

本标准起草人：赵扬。

本标准所代替的标准的历次发布情况为：

——GB/T 7780—1987。

过滤机 型号编制方法

1 范围

本标准规定了一般工业用过滤机的型号编制方法。

本标准适用于一般工业用过滤机型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

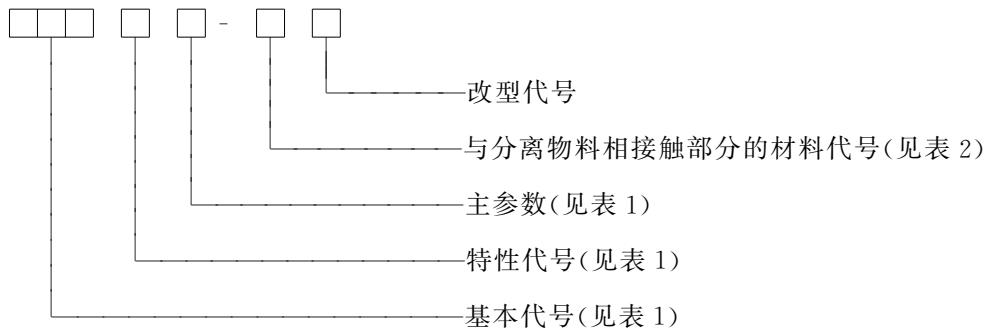
GB/T 4774 分离机械名词术语

3 编制方法

3.1 过滤机产品名称由型号代号和汉语名称共同组成。

3.2 过滤机汉语名称应符合 GB/T 4774 的规定。

3.3 过滤机型号由基本代号、特性代号、主参数、与分离物料相接触部分的材料代号 4 部分组成。具体表示方法如下:



3.4 过滤机型号的基本代号按类别、型号、特征的分类原则编制。基本代号和特性代号均用名称中有代表性的大写汉语拼音字母表示。

3.5 过滤机型号中的特性代号为可选项。当过滤机具有多个特性时,应选择最具有代表性的特性表示。

3.6 过滤机型号的主参数用阿拉伯数字表示。

3.7 过滤机型号的基本代号、特性代号和主参数应符合表 1 的规定。