

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26311—2010

再生铜及铜合金棒

Rods and bars of recycling copper and copper alloys

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参考 JIS H 3250—2006《铜及铜合金棒》标准编制。本标准与 JIS H 3250—2006 的一致性程度为非等效。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宁波金田铜业(集团)股份有限公司。

本标准参加起草单位:宁波长振铜业有限公司。

本标准主要起草人:杨建军、王永如、洪燮平、楼春章、刘剑、王硕、李密、沈波。

再生铜及铜合金棒

1 范围

本标准规定了再生铜及铜合金棒的产品分类、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存和质量证明书、合同(或订货单)等内容。

本标准适用于五金用的圆形、方形、六角形及其他异形再生铜及铜合金连铸、挤压、轧制、拉制棒材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料室温拉伸试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

3 术语及定义

下列术语及定义适用于本标准。

3.1

再生铜及铜合金产品 recycling copper and copper alloys product

直接利用铜及铜合金废料,生产出的铜及铜合金产品。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态和规格

棒材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。矩形棒材的宽高比应同时符合表2的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

| 合金牌号 ^a | 产品状态 | 直径(或对边距)/mm | 长度/mm |
|-------------------------------------------------|--------------------------------|-------------|-----------|
| RT3 | 硬(Y)、软(M) | 7~80 | 500~5 000 |
| RHPb59-2、RHPb58-2、 RHPb57-3、RHPb56-4、 | 铸(Z)、挤制(R)、半硬(Y ₂) | | |
| RHPb62-2-0.1 | 挤制(R)、半硬(Y ₂) | | |
| 注:经双方协商,可供其他规格棒材,具体要求应在合同中注明。 | | | |
| ^a 牌号前面“R”取“recycling”含义,表示再生铜及铜合金牌号。 | | | |