



中华人民共和国国家标准

GB/T 26313—2010

铍青铜无缝管

Copper-beryllium alloy seamless tube

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铍 青 铜 无 缝 管
GB/T 26313—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年7月第一版

*

书号:155066·1-42805

版权专有 侵权必究

前 言

本标准修改采用 ASTM B 643—2000《铜铍合金无缝管》标准。

本标准与 ASTM B 643—2000 相比,主要差异如下:

——本标准有 QBe2、C17200 两个牌号,ASTM B 643—2000 标准只有 C17200 一个牌号;

——本标准对管材的直度要求比 ASTM B 643—2000 标准要求严;

——本标准有涡流探伤试验要求,ASTM B 643—2000 标准没有;

——本标准管材的外径范围为 3 mm~90 mm,壁厚范围为 0.3 mm~10 mm。ASTM B 643—2000 标准管材的外径范围为 15.9 mm~305 mm,壁厚范围为 0.864 mm~9.62 mm。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宁夏东方钽业股份有限公司负责起草。

本标准由浙江星鹏铜材集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人:吴孟海、刘守田、朱宝辉、李积贤、霍红凤、郑晓飞、赵红运、姜韬、孙军。

铍青铜无缝管

1 范围

本标准规定了铍青铜无缝管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于石油、煤炭、电子、仪表以及其他行业应用的铍青铜无缝圆管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248—2008 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 470.1 铜铍合金化学分析方法 电感耦合等离子体发射光谱法测定铍、钴、镍、钛、铁、铝、硅、铅、镁量

3 要求

3.1 分类

3.1.1 管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 管材的牌号、状态、规格

牌号	供应状态	外径 mm	壁厚/mm													长度/ mm
			0.3	0.4	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	
QBe2、 C17200	热加工态 (R)	>30~50	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	≤6 000
		>50~75	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
		>75~90	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	
	软态或固溶 退火态(M)、 硬态(Y)、 固溶时效或 软时效态 (TF00)、硬 时效(TH04)	3~5	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		>5~15	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
		>15~30	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	
		>30~50	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	—	
		>50~75	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	
>75~90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○			

注1:“○”表示可以按本标准生产的规格,超出表中规格时由供需双方协商确定。
注2:状态的表示方法与ASTM标准对照表见附录A。