

ICS 53.020.20
R 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 19683—2005

轨道式集装箱门式起重机

Rail mounted transtainer

2005-03-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 技术要求	2
4 试验	15
5 检验规则	16
6 标志、包装、运输和贮存	17

前 言

本标准参照欧洲搬运工程协会标准 FEM sect. 1—1998《起重机械设计规范》等标准制定。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部港机标准归口单位归口。

本标准起草单位：交通部水运科学研究所、广州港务局、中国长江航运集团红光港机厂。

本标准主要起草人：饶京川、陆范宜、张德文、陈丽昕、贺桂香、王旺生、郑见粹。

轨道式集装箱门式起重机

1 范围

本标准规定了轨道式集装箱门式起重机(以下简称起重机)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于装卸 20 ft 及大于 20 ft 集装箱的起重机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB 755 旋转电机 定额和性能(idt IEC 60034-1:1996)
- GB/T 985 气焊、手工电弧及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值(neq ISO 468:1982)
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓(neq ISO 7412:1984)
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母(neq ISO 4775:1984)
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈(neq ISO 7416:1984)
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量(idt ISO 668:1995)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢(neq ISO 4950:1981)
- GB/T 1801 极限与配合 公差带和配合的选择(eqv ISO 1829:1975)
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3220 集装箱吊具的尺寸和起重量系列
- GB/T 3811—1983 起重机设计规范(neq ISO 4301:1980)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB 5226.2 机械安全 机械电气设备 第 32 部分:起重机械技术条件(GB 5226.2—2002, IEC 60204-32:1998, IDT)
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序(idt ISO 4310:1981)
- GB/T 5973 钢丝绳用楔形接头
- GB/T 5976 钢丝绳夹
- GB/T 6067—1985 起重机械安全规程
- GB 6946 钢丝绳铝合金压制接头
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝