



中华人民共和国国家标准

GB/T 21648—2008

金属丝编织密纹网

Industrial dense woven wire cloth

2008-04-16 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性的附录。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会(SAC/TC 168)提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究总院中机生产力促进中心,巴山精密滤材有限公司、安泰科技股份有限公司、杭州恒益筛网有限公司。

本标准主要起草人:宋如轩、余方、顾临、陈堂华、王凡、陈卫东、刘鹤青。

金属丝编织密纹网

1 范围

本标准规定了工业用金属丝编织密纹网的型式、型号、规格、技术要求、检验方法、检验规则、标志及包装。

本标准适用于气体、液体过滤及其他介质分离用金属丝正向编织密纹网。

本标准适用于名义孔径从 0.003 mm~0.347 mm 的金属丝正向编织密纹网(以下简称密纹网)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 15602 工业用筛和筛分术语

GB/T 17492 工业用金属丝编织网技术要求和检验(GB/T 17492—1998,eqv ISO 14315:1989)

JB/T 7860 工业网用金属丝

ISO 4782 工业用金属丝筛网和编织网用金属丝

3 术语和定义

GB/T 15602 确定的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

网孔尺寸 aperture size

w

两相邻经丝或纬丝之间的距离(见图 1)。

3.2

孔距 pitch

p

- a) 两相邻金属丝中心线之间的距离;
- b) 名义网孔尺寸 w 和金属丝直径(d 或 D)之和。

3.3

经丝 warp

在制造中,密纹网上所有纵向分布排列的金属丝。

3.4

纬丝 weft shoot

在制造中,密纹网上所有横向分布排列的金属丝。

3.5

名义孔径 nominal opening

d_0

密纹网的横剖面,在投影平面上,经纬丝相互交织组成的类似三角形孔的内切圆直径尺寸(见图 1)。

- a) 当 $d_0 \leq$ 纬丝直径 d 时,密纹网名义孔径 $= d_0$;
- b) 当 $d_0 >$ 纬丝直径 d 时,密纹网名义孔径 $= d$ 。