

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8077—94

渔船管系试验方法

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

1 主题内容和适用范围

本标准规定了渔船管系的试验条件、试验要求和试验方法。

本标准适用于新建钢质渔船的管系试验(不包括制冷系统及除用水灭火以外的其他灭火系统的管系试验)。

2 引用标准

SC/T 8089 渔船管系制作和安装技术要求

CB/Z 98 钢管、铜管、铝管的化学清洗

CB/Z 40 高压铜管的化学清洗

CB/Z 137 液压系统清洗技术条件

3 试验分类、试验介质及试验压力

3.1 装船前的液压试验

3.1.1 除空气管、注入管、测量管、传话管、甲板排水管、卫生排泄管及排气管以外的所有管路连同其附件、在制造完工后,包扎绝热材料或涂料之前,均应做液压试验,检查管路及附件的强度和密性。

对液压舵机管系和压缩空气管系所配用的阀件,受压容器(空气瓶、淡水压力柜、舵机压力柜等)配用的截止阀,安全阀、油类舱柜的放泄用截止阀以及海底阀等,为确保其装船后工作的可靠性,应具有船用产品合格证。必要时,装船前应抽样做液压试验进行复检。

3.1.2 装船前的液压试验可用水作介质。但液压管系所配用的阀件应用液压油作试验介质。

3.1.3 液压试验的试验压力不低于下式计算值。

$$p_s = 1.5p$$

式中: p_s —— 试验压力,MPa;

p —— 设计压力,即最高许用工作压力,MPa。管系装有安全阀者,其设计压力取阀的最高调整压力(锅炉的压力燃烧管路至少取 1.6 MPa)。

3.1.4 舱底水管、冷却水管及压载水管的液压试验的试验压力不少于 0.4 MPa。

3.1.5 当管系的液压试验在船上进行时,可以和装船后的密性试验一起进行。

3.2 装船后的密性试验

所有管系在装船后,均应在工作状态下做密性试验,检查泄漏情况,密性试验照表的要求进行。

序号	管系名称	试验压力	试验介质
1	燃油管系 燃油加热管系	1.5 p , 但不小于 0.4 MPa	水、柴油 水
2	液压管系	1.25 p , 但不必超过设计压力加 6.9 MPa	液压油