

# SC

## 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8086—94

---

### 渔船制冷机组安装技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产  
行业标准  
**渔船制冷机组安装技术要求**

SC/T 8086—94

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045  
电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

**版权专有 不得翻印**

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字

1995 年 3 月第一版 1995 年 3 月第一次印刷

印数 1—1 000

\*

书号: 155066·2-9737

\*

标 目 259—45

渔船制冷机组安装技术要求

代替 SC 86—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了渔船的制冷机组布置和安装的技术要求。

本标准适用于以氟利昂为制冷剂的直接蒸发式的新建渔船的鱼货保冷,冻结和冷藏系统的制冷机组的布置和安装。

2 引用标准

SC/T 8087 制冷系统密性试验技术要求

3 一般规定

3.1 渔船制冷机组(以下称机组)及相应的管系和附件,上船安装前应按 SC/T 8087 进行试验,并经船检部门检验合格方能上船安装。

3.2 机组安装应尽量远离炉灶、渔船主、辅机排烟管等发热源。

3.3 制冷系统各设备的相互位置应尽量靠近且应符合工艺流程顺序,并应考虑安装操作和维修的方便。

3.4 各设备内腔均应清洁,不允许有任何杂物、锈迹、水气、油污(冷冻机油除外)存在。

3.5 安装过程需间断进行时,各通大气口应封闭,到下次安装时才可拆开,组装完毕后应进行彻底的清洁和消除水气。

3.6 机组的各种压力表、温度指示器及继电器等,其安装位置应考虑防震,防滴水,并便于观察和调节。

4 制冷压缩机

4.1 制冷压缩机装船前需拆检时,须经得船检部门同意。

4.2 制冷压缩机船上的布置,其主轴线应以与船体中线平行为宜。安装时相对设计的误差,横轴线位移量应不大于 10 mm,纵轴线的位移量应不大于 5 mm。

4.3 制冷压缩机的主轴线和电动机轴线应在一条直线上,用弹性联轴器时,其径向偏移量应不超过 0.25~0.3 mm,两轴线的角向偏移量不超过 40'。

4.4 制冷压缩机基座应有足够的强度、刚度,并应考虑整机的防震,其面积应比机组底座尺寸稍大,四周至少应大于 10 mm。

4.5 压缩机排出端应在截止阀前装设安全阀,洩放管应和回流管接通且不应装设任何关闭设备。

5 冷凝器

5.1 冷凝器布置,一般沿船体中线方向为宜,并应尽可能布置在机舱的顶部,出液口应朝下,安装时应留有可拆卸端盖及清洗水管的位置。

5.2 冷凝器的固定吊、支架应有足够的强度和刚度,且不少于两个。

5.3 吊、支架圆环与冷凝器外壳间,应有厚度不小于 5 mm 的橡胶等软性垫片,且垫片应比圆环每边宽