

ICS 25.120.20  
Y 97



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24448—2009

---

## 废旧钢筋制钉机

Scrap steel nail-making machine

2009-10-15 发布

2010-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金标准化技术委员会(SAC/TC 174)归口。

本标准起草单位:河北省标准化研究院。

本标准主要起草人:李江、刘春明、高增明、张丹、罗庚、安彦红、刘冬暖、路源、陈世红、陈玉刚、龚月芳。

## 引 言

废旧钢筋制钉机是一种节约能源,回收废弃资源加工循环再利用的设备。它利用废弃的钢筋头、废铁丝、废冷拔丝以及建筑行业拆建废弃的线材、废旧钢缆等废弃资源作为原料,加工出各种规格的普通圆钢钉。

该设备的生产厂家很多,但欠缺规范化生产和管理,生产随意性大,大多处于无标生产状态,各企业生产的产品其性能精度及检测方法不统一,致使产品质量和市场竞争受到了较大影响。因此,制定废旧钢筋制钉机国家标准对规范和扶持该行业的发展,支持国家节能产品的开发利用,具有重要意义和现实意义。

# 废旧钢筋制钉机

## 1 范围

本标准规定了废旧钢筋制钉机的产品组成与型号、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于利用废旧钢筋拉丝制作一般用途圆钢钉的曲柄连杆式制钉机(以下简称制钉机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 10923—1989 锻压机械 精度检验通则

GB/T 13306 标牌

JB/T 1829 锻压机械通用技术条件

JB/T 3240 锻压机械操作指示形象化符号

JB/T 3623 锻压机械噪声测量方法

JB 3852 自动锻压机安全技术条件

JB/T 8356.1 机床包装技术条件

JB 9972—1999 滚丝机、卷簧机、制钉机噪声限值

YB/T 5002—1993 一般用途圆钢钉

YB/T 5294 一般用途低碳钢丝

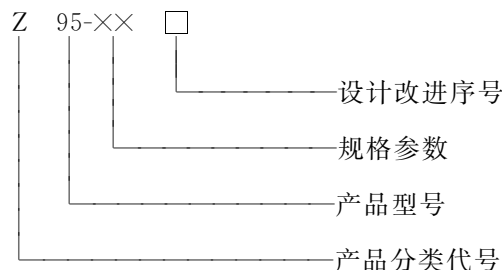
## 3 产品组成与型号

### 3.1 产品组成

制钉机由机身、机架、动力传动、飞轮主轴、曲轴连杆、送丝校直、夹紧、冲压剪切机构和电器控制系统组成。

### 3.2 产品型号

3.2.1 产品型号包括产品分类代号、产品型号、规格参数和设计改进序号,表示为:



其中:

Z——制钉机产品分类代号,用“自动”的汉语拼音字头表示;